



中华人民共和国国家标准

GB/T 33238—2016

铁水脱硫用搅拌头

Stirring head for desulphurization of hot metal

2016-12-13 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铁水脱硫用搅拌头
GB/T 33238—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年1月第一版

*

书号: 155066·1-55459

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:营口东邦冶金设备耐材有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:于林辉、陈星垚、刘东业、陈树村、郭元艺、樊庆东、邵俊宁、吴绍军、杨达、仇金辉、卢春生。

引 言

本文件的发布机构提请注意,声明复合本文件时,可能涉及到第 5 章中 5.3 部分与相关的专利的使用。

本文件的发布机构对于该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该专利持有人已向本文件的发布机构保证,他愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下方式获得:

专利持有人姓名:营口东邦冶金设备耐材有限公司。

地址:辽宁省营口大石桥开发区。

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

铁水脱硫用搅拌头

1 范围

本标准规定了铁水脱硫用搅拌头的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存与质量证明书。

本标准适用于铁水预处理脱硫等用搅拌头。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3001 耐火材料 常温抗折强度试验方法
- GB/T 5072 耐火材料 常温耐压强度试验方法
- GB/T 5988 耐火材料 加热永久线变化试验方法
- GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法
- GB/T 7322 耐火材料 耐火度试验方法
- GB/T 10326 定型耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法
- GB/T 21114 耐火材料 X射线荧光光谱化学分析 熔铸玻璃片法
- YB/T 5200 致密耐火浇注料 显气孔率和体积密度试验方法
- YB/T 5202.1 不定形耐火材料试样制备方法 第1部分:耐火浇注料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

铁水脱硫用搅拌头 **stirring head for desulphurization of hot metal**

由内层钢结构与外层耐火材料构成的功能性耐火制品,用于搅拌法铁水脱硫预处理等。

4 牌号

4.1 铁水脱硫用搅拌头按搅拌头外层耐火材料中氧化铝的质量分数分为 JBL-65 和 JBL-60 两个牌号。

4.2 牌号中 J、B、L 为“搅”“拌”和“铝”的汉语拼音首字母,数字为氧化铝的质量分数;示例如下:

