



中华人民共和国国家标准

GB/T 24218.1—2009

纺织品 非织造布试验方法 第 1 部分：单位面积质量的测定

Textiles—Test methods for nonwovens—
Part 1: Determination of mass per unit area

(ISO 9073-1:1989, MOD)

2009-06-19 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 24218《纺织品 非织造布试验方法》分为以下部分：

- 第 1 部分：单位面积质量的测定；
- 第 2 部分：厚度的测定；
- 第 3 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)；
- 第 5 部分：耐机械穿透性的测定(钢球顶破法)；
- 第 6 部分：吸收性的测定；
- 第 8 部分：液体穿透时间的测定(模拟尿液)；
- 第 10 部分：落絮的测定；
- 第 11 部分：溢流量的测定；
- 第 12 部分：受压吸收性的测定；
- 第 13 部分：液体多次穿透时间的测定；
- 第 14 部分：包覆材料返湿量的测定；
- 第 15 部分：透气性的测定；
- 第 16 部分：抗渗水性的测定(静水压法)；
- 第 17 部分：渗水性的测定(喷淋冲击法)；
- 第 18 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定(抓样法)；
- 第 101 部分：抗生理盐水性能的测定(梅森瓶法)。

本部分为 GB/T 24218 的第 1 部分。

GB/T 24218《纺织品 非织造布试验方法》的上述部分(第 101 部分除外)与 ISO 9073 系列标准的相应部分对应。

与 ISO 9073 的第 4 部分、第 7 部分和第 9 部分相对应的国家标准情况如下：

- GB/T 3917.3《纺织品 织物撕破性能 第 3 部分：梯形试样撕破强力的测定》(GB/T 3917.3—1997, eqv ISO 9073-4:1989)；
- GB/T 18318.1《纺织品 弯曲性能的测定 第 1 部分：斜面法》(ISO 9073-7:1995, MOD)；
- GB/T 23329《纺织品 织物悬垂性的测定》(GB/T 23329—2009, ISO 9073-9:2008, MOD)。

本部分修改采用 ISO 9073-1:1989《纺织品 非织造布试验方法 第 1 部分：单位面积质量的测定》。

本部分根据 ISO 9073-1:1989 重新起草，与 ISO 9073-1:1989 的主要差异如下：

- 规范性引用文件中的国际标准替换为相应的国家标准，取消了对 ISO 186 的引用；
- 修改了取样方法；
- 删除了第 9 章试验报告中的 f)“所用的调湿标准大气”。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分主要起草单位：纺织工业南方科技测试中心、纺织工业标准化研究所。

本部分主要起草人：张敏洁、董翔、徐杰、斯颖。

纺织品 非织造布试验方法

第 1 部分：单位面积质量的测定

1 范围

GB/T 24218 的本部分规定了非织造布单位面积质量的试验方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 24218 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定(GB/T 4669—2008, ISO 3801:1977, MOD)

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008, ISO 139:2005, MOD)

3 原理

测定试样的面积及质量，并计算试样单位面积上的质量，单位为克每平方米(g/m^2)。

4 仪器

4.1 试样裁剪器，从以下器具中选取：

4.1.1 圆刀裁样器，裁剪的试样面积至少为 $50\,000\text{ mm}^2$ 。

4.1.2 方形模具，面积至少为 $50\,000\text{ mm}^2$ （如 $250\text{ mm}\times 200\text{ mm}$ ），并配有裁刀。

4.1.3 钢尺，分度值为 1 mm ，并配有裁刀。

4.2 天平，误差范围在测量质量的 $\pm 0.1\%$ 之间。

5 取样

按产品标准的规定或相关方协商确定取样方法。

注 1：按有关方协商确定，不同种类的非织造布的取样尺寸也有所不同。由于许多非织造布的非均质性，试样尺寸最好不小于 4.1 中所规定的尺寸。

注 2：宜注意到非织造布取样所引起的误差可能会大于试验误差。

注 3：此取样方法要考虑样品的不匀性（各个方向的差异性，主要是横向和纵向结构），因此，取样方法宜经有关方同意并在报告中注明。

6 试样的制备和调湿

6.1 使用圆刀裁样器(4.1.1)，或使用方形模具和裁刀(4.1.2)从样品上裁取至少三个试样，每个试样的面积至少为 $50\,000\text{ mm}^2$ 。

若提供的样品不足以裁取规定尺寸的试样，则尽可能裁取最大尺寸的矩形试样，用钢尺(4.1.3)测量试样的面积。

注：虽然不推荐这么做，但有关双方可以达成协议采用较小的测试面积，此情况宜在试验报告中说明。

若要求得出变异系数，则试样个数至少为 5 个。