

ICS 59.120.50
W 90

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90097—2017
代替 FZ/T 90097—1998

染整机械轧车线压力

Linear pressure in padders of dyeing and finishing machinery

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 90097—1998《染整机械轧车线压力》，与 FZ/T 90097—1998 相比主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,1998 年版的第 1 章)；
- 修改了轧车线压力系列(见第 2 章,1998 年版的第 2 章)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：江苏海大纺织机械股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、江苏迎阳无纺机械有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司。

本标准主要起草人：陈丽洁、沈玉兰、于树发、林健、李立平。

染整机械轧车线压力

1 范围

本标准规定了染整机械轧车线压力系列。

本标准适用于棉、麻、化纤及其混纺织物和非织造布染整机械中轧水(液)及轧光轧车。

2 轧车线压力系列

轧车线压力系列参数见表 1。

表 1 轧车线压力参数

单位为牛每厘米

项 目	参 数
线压力	50、75、100、150、200、250、300、400、500、600、650、700、750、800、850
注：本标准中线压力是轧车最高线压力。	