



中华人民共和国国家标准

GB 6417—86

金属熔化焊焊缝缺陷分类及说明

Classification of imperfections
in metallic fusion welds, with explanations

1986-05-24 发布

1987-05-01 实施

国家标准局 批准

金属熔化焊焊缝缺陷分类及说明

GB 6417—86

Classification of imperfections
in metallic fusion welds, with explanations

本标准适用于金属熔化焊。

本标准等效采用ISO 6520—1982《金属熔化焊焊缝缺陷分类及说明》。

1 分类

金属熔化焊焊缝缺陷分为以下6类：

- 第1类 裂纹；
- 第2类 孔穴；
- 第3类 固体夹杂；
- 第4类 未熔合和未焊透；
- 第5类 形状缺陷；
- 第6类 上述以外的其它缺陷。

2 标记及说明

本标准按缺陷性质分大类，按存在的位置及状态分小类，以表格的方式列出。缺陷用数字序号标记。每一缺陷大类用一个三位阿拉伯数字标记，每一缺陷小类用一个四位阿拉伯数字标记，同时采用国际焊接学会（IIW）“参考射线底片汇编”中目前通用的缺陷字母代号来对缺陷进行简化标记。

本标准所列出的缺陷是金属熔化焊焊缝种类和焊缝形式的焊接接头缺陷的名称。每一数字序号仅适合于某一特定类型的缺陷，例如1021“焊缝横向裂纹”，1023“热影响区横向裂纹”等。各类缺陷的标记如下表所示。

数字 序号	IIW射线 底片缺陷 字母代号	名称	说明	简 图
第1类 裂纹				
100	E	裂纹	在焊接应力及其它 致脆因素共同作用下， 焊接接头中局部地区 的金属原子结合力遭 到破坏而形成的新界 面而产生的缝隙	