

ICS 77.140.50
H 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 38817—2020

大线能量焊接用钢

Steel for high heat input welding

2020-06-02 发布

2020-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 牌号表示方法	2
5 订货内容	3
6 尺寸、外形和重量	3
7 技术要求	3
8 试验方法	8
9 检验规则	9
10 包装、标志及质量证明书	9
附录 A (资料性附录) 本标准牌号与国内标准牌号对照表	10
附录 B (规范性附录) 焊接接头力学及工艺性能试验取样方法	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:江阴兴澄特种钢铁有限公司、湖南华菱湘潭钢铁有限公司、江苏沙钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢集团有限公司、南京钢铁股份有限公司、新余钢铁股份有限公司、张家港宏昌钢板有限公司、河钢股份有限公司邯郸分公司、山东钢铁股份有限公司莱芜分公司、中国船级社、鞍钢股份有限公司、安徽工业大学。

本标准主要起草人:刘朝霞、白云、罗登、聂文金、侯捷、张维旭、狄国标、赵晋斌、熊文名、李丽、李玉谦、王中学、赵捷、管吉春、徐光琴、肖大恒、郭志龙、李倩、秦丽晔、赵柏杰、刘敏、曲锦波、张鹏、王佳骥、刘振伟、孟羽、王振、张朋彦、黄贞益。

大线能量焊接用钢

1 范围

本标准规定了大线能量焊接用钢的术语和定义、牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于线能量数值大于 50 kJ/cm, 厚度为 6 mm~100 mm 的大线能量焊接用低合金结构钢板(以下简称钢板)。其他适应大线能量焊接工艺的钢板可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钼试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.37 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量
- GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.69 钢铁及合金碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.78 钢铁及合金化学分析方法 姜黄素直接光度法测定硼含量
- GB/T 223.79 钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法(常规法)
- GB/T 223.84 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2653 焊接接头弯曲试验方法