



中华人民共和国国家标准

GB/T 24208—2009

洗油萘含量的测定方法

Determination of the naphthalene content of washing oil

2009-07-08 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：本溪钢铁(集团)有限责任公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：李静怡、孙海英、秦宝武、王殿甦、吴俊、孙伟。

洗油萘含量的测定方法

警告:使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采用适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本标准规定了洗油萘含量的测定原理、仪器、采样、分析步骤、结果计算、精密度。
本标准适用于分馏高温煤焦油所得洗油萘含量的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1999 焦化油类产品取样方法

3 原理

在色谱柱上,洗油中的萘与其他组分分离,以单点校正法定量,测定萘的质量分数。

4 试剂和材料

- 4.1 固定液:阿皮松 L。
- 4.2 载体:6201 红色硅藻土载体,0.20 mm~0.15 mm。
- 4.3 苯:分析纯。
- 4.4 二甲苯:分析纯。
- 4.5 萘:分析纯。
- 4.6 无水硫酸钠或无水硫酸钙:分析纯。
- 4.7 氢气:纯度 99.9%以上。
- 4.8 净化空气。

5 仪器

- 5.1 气相色谱仪:配有氢火焰离子化检测器,检测限不大于 1×10^{-11} g/s(正十六烷)。
- 5.2 色谱工作站或数据处理机。
- 5.3 色谱柱:不锈钢管柱,长 2 m,内径 4 mm。
- 5.4 微量注射器:10 μ L,1 μ L。
- 5.5 分析天平:分度值 0.1 mg。
- 5.6 试验筛:孔径 0.20 mm,0.15 mm。
- 5.7 真空泵:真空度不小于 6×10^{-2} Pa。
- 5.8 容量瓶:容量 50 mL。
- 5.9 容量瓶:容量 10 mL。
- 5.10 烧杯:容量 250 mL。
- 5.11 吸量管:容量 1 mL,分刻度值 0.1 mL。