

ICS 77.120.60
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 1470—2005
代替 GB/T 1470—1988

铅及铅锑合金板

Lead and lead-antimony alloy plate

2005-07-04 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是对 GB/T 1470—1988《铅及铅锑合金板》的修订。

本标准的修订是参照日本 JIS H4301 而编制的。

本标准与 GB/T 1470—1988 相比,主要进行了如下修订:

——金属牌号参照 GB/T 469 重新进行规定。

——删除 Pb3 牌号,将 Pb2 中 Sn 的杂质含量由 0.01% 调整为 0.005%。

——增加了铅锑合金十二个牌号: PbSb1、PbSb1-0.1-0.05、PbSb2-0.1-0.05、PbSb3-0.1-0.05、PbSb4-0.1-0.05、PbSb5-0.1-0.05、PbSb6-0.1-0.05、PbSb7-0.1-0.05、PbSb8-0.1-0.05、PbSb4-0.2-0.5、PbSb6-0.2-0.5、PbSb8-0.2-0.5。

——板材最大厚度由原来的 25.0 mm 增加到 110.0 mm;

——板材厚度、宽度和长度允许偏差重新进行了规定,精度相应提高;

——附录部分板材理论重量作了适当调整。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由白银西北铜加工有限公司负责起草。

本标准主要起草人:文继有、刘学胜、于鑫。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 1470—1979、GB/T 1470—1988。

铅及铅锑合金板

1 范围

本标准规定了铅及铅锑合金板的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。本标准适用于放射性防护和工业部门使用的铅及铅锑合金板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4103 铅及铅合金化学分析方法

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、规格应符合表1的规定。

表1 牌号规格

毫米

牌 号	规 格			制造方法
	厚度	宽度	长度	
Pb1、Pb2	0.5~110.0			轧制
PbSb0.5、PbSb1、PbSb2、PbSb4、PbSb6、PbSb8、PbSb1-0.1-0.05、PbSb2-0.1-0.05、PbSb3-0.1-0.05、PbSb4-0.1-0.05、PbSb5-0.1-0.05、PbSb6-0.1-0.05、PbSb7-0.1-0.05、PbSb8-0.1-0.05、PbSb4-0.2-0.5、PbSb6-0.2-0.5、PbSb8-0.2-0.5	1.0~110.0	≤2 500	≥1 000	
注:经供需双方协商,可供其他牌号和规格板材。				

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例1

用PbSb0.5制造的,厚度为3.0 mm、宽度为2 500 mm、长度为5 000 mm的板材,标记为:

板 PbSb0.5 3.0×2 500×5 000 GB/T 1470—2005

示例2

用PbSb0.5制造的,厚度为3.0 mm、宽度为2 500 mm、长度为5 000 mm的较高精度的板材,标记为:

板 PbSb0.5 较高 3.0×2 500×5 000 GB/T 1470—2005

3.2 化学成分

化学成分应符合表2的规定。