



# 中华人民共和国国家标准

GB 16151.12—2008  
代替 GB 16151.12—1996

## 农业机械运行安全技术条件 第 12 部分：谷物联合收割机

Technical requirements of operating safety for agricultural machinery—  
Part 12: Grain combine-harvester

2008-07-04 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本部分的 3.1、3.3、3.9、3.11~3.22、4.2、4.4、4.5、7.2~7.9、9.1、9.4、9.5、10.1、10.2、10.5、11.1、11.2、12.2、12.4、12.5 为强制性条款，其余条款为推荐性。

GB 16151《农业机械运行安全技术条件》包括以下部分：

- 第 1 部分：拖拉机；
- 第 5 部分：挂车；
- 第 12 部分：谷物联合收割机。

本部分是 GB 16151 的第 12 部分。

本部分是对 GB 16151.12—1996 的修订。本标准与 GB 16151.12—1996 相比，主要技术内容存在如下差异：

- 增加了使用说明书、发动机编号、车架编号的要求；
- 增加了操作者工作位置的要求；
- 增加了转向盘、操作装置、驾驶室的规定；
- 增加了操作平台及座位的规定；
- 增加了其他类型的梯子和平台的规定；
- 增加了粮箱的安全标志的规定；
- 增加了装置号牌座的要求；
- 增加了装置故障警告标志牌的要求；
- 删除了与安全无关的技术要求。

本部分自实施之日起代替 GB 16151.12—1996。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中华人民共和国农业部提出。

本部分由全国农业机械标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：农业部农机监理总站、江苏省农业机械安全监理所、南京农业大学。

本部分主要起草人：丁翔文、姚海、吴晓玲、张耀春、谢传喜、程颖、姬长英、张国凯。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 16151.12—1996。

# 农业机械运行安全技术条件

## 第 12 部分：谷物联合收割机

### 1 范围

GB 16151 的本部分规定了谷物联合收割机(以下简称收割机)的整机及其发动机、传动系、转向系、制动系、机架及行走系、割台、脱粒部分、粮箱、集草箱、集糠箱及茎秆切碎器、驾驶室和外罩壳、液压系统、照明和信号装置有关作业安全的技术要求。

本部分适用收割机的运行安全技术检验。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 16151 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 4785 汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定(GB 4785—2007,ECE R48:2001,NEQ)

GB 10395.1 农林拖拉机和机械 安全技术要求 第 1 部分:总则(GB 10395—2001,eqv ISO 4254-1:1989)

GB 10395.7 农林拖拉机和机械 安全技术要求 第 7 部分:联合收割机、饲料和棉花收获机械(GB 10395.7—2006,ISO 4254-7:1995,MOD)

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则(GB 10396—2006,ISO 11684:1995,MOD)

### 3 整机

3.1 收割机及其发动机的标牌、编号、标记齐全、字迹清晰。在机身前部外表面的易见部位上,应至少装置一个能永久保持的商标或厂标。

收割机应装置能永久保持的产品标牌。产品标牌应固定在一个明显的、不受更换部件影响的位置,其具体位置应在产品使用说明书中明示。标牌应标明商标品牌、收割机型号、发动机标定功率、总质量、出厂编号、出厂年月及生产制造厂名。

发动机型号应打印(或铸出)在气缸体易见部位,出厂编号应打印在气缸体易见拓印部位。打印字高不小于 7 mm,深度不小于 0.2 mm,在出厂编号两端应打印起止标记。

整机型号和出厂编号应打印在机架,对无机架的应打印在不能拆卸的构件上,易见且易于拓印的部位。打印字高为 10 mm,深度不小于 0.3 mm,型号在前,出厂编号在后。在出厂编号的两端应打印起止标记。

3.2 机件、仪表、铅封及附属设备应齐全,联结紧固。

3.3 承受交变载荷的紧固件强度等级,关键部位(如发动机、滚筒、割台、轮毂)的螺栓应不低于 8.8 级,螺母应不低于 8 级。

3.4 操纵件操作应灵活有效,旋转部件转动应无卡滞。自动回位的手柄、踏板应能及时回位。

3.5 仪表准确,指示器的指示位置应与各有关部位的实际情况相符。

3.6 各部位不应有妨碍操作,影响安全的改装。