



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6374—2018  
代替 GB/T 6374—2004

## 凿岩机械与气动工具 尾柄和衬套配合尺寸

**Rock drilling machines and pneumatic tools—Shanks and fitting  
dimensions of chuck bushings**

(ISO 1180: 1983, Shanks for pneumatic tools and fitting dimensions  
of chuck bushings; ISO 723: 1991, Rock drilling equipment—  
Forged collared shanks and corresponding chuck bushings for hollow  
hexagonal drill steels, MOD)

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
凿岩机械与气动工具  
尾柄和衬套配合尺寸  
GB/T 6374—2018

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2018年12月第一版

\*

书号: 155066·1-61555

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6374—2004《凿岩机械与气动工具 尾柄和衬套配合尺寸》，与 GB/T 6374—2004 相比主要技术变化如下：

- 增加第 3 章尾柄尺寸标示方法(见第 3 章)；
- 增加了 24、26 和 30 的镐钎规格(见表 1)；
- 将尾柄端部倒角尺寸 22 mm 修改为 20 mm(见表 1)；
- 删除了钎杆直径的上限值(见表 1)；
- 增加 1 为 159 系列(见表 12)；
- 增加了资料性附录 A 和附录 B。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 1180:1983《气动工具用尾柄和衬套配合尺寸》和 ISO 723:1991《凿岩钎具 中空六角钎钢锻制带肩钎尾和钎尾套》。

本标准与 ISO 1180:1983 和 ISO 723:1991 相比在结构上有部分调整。附录 A 中列出了本标准与 ISO 1180:1983 和 ISO 723:1991 的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 1180:1983 和 ISO 723:1991 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示。附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改：

- 纳入了 ISO 1180-Add. 1:1985 的内容,在改动过的条款外侧页边空白位置用垂直双线(||)标示。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会(SAC/TC 173)归口。

本标准起草单位:天水凿岩机械气动工具研究所、长沙矿冶研究院有限责任公司、洛阳耿力工程机械有限公司。

本标准主要起草人:王建祖、高波、王继红、高学径、陈继龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6374—1986、GB/T 6374—2004。

# 凿岩机械与气动工具 尾柄和衬套配合尺寸

## 1 范围

本标准规定了凿岩机械与气动工具用尾柄和衬套配合尺寸。  
本标准适用于气镐、气铲等气动工具和凿岩用杆状六角中空钎钢锻制带肩尾柄和衬套。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1301—2008 凿岩钎杆用中空钢(ISO 722:1991,MOD)

GB/T 1443—2016 机床和工具柄用自夹圆锥(ISO 296:1991,MOD)

## 3 尾柄尺寸标示方法

尾柄的尺寸标示宜包含下列内容:

- 尾柄的形式和名称;
- 尾柄基本尺寸(各表第一列);
- 尾柄长度。

示例:

基本尺寸 25 mm,长度  $l$  为 108 mm 的破碎机尾柄,标示为:

破碎机尾柄 25×108

## 4 气镐用尾柄和衬套

气镐用尾柄和衬套配合尺寸见图 1 和表 1。

单位为毫米

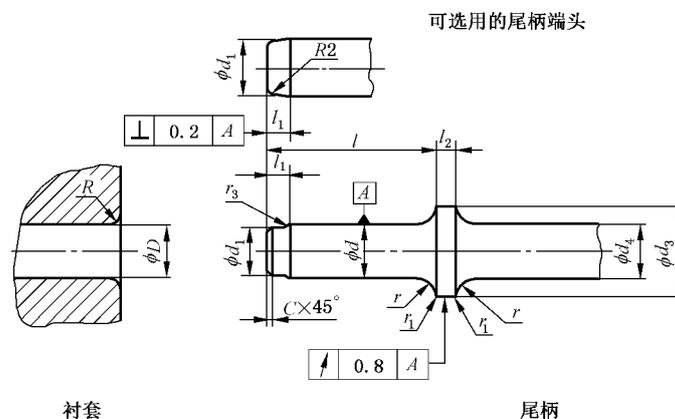


图 1 气镐尾柄和衬套