

UDC 621.912
J 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 14386—93

木工平压两用刨床 精度

Woodworking machines—Surface planing
and thicknessing machines—Accuracy tests

1993-04-24 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

木工平压两用刨床 精度

GB/T 14386—93

Woodworking machines—Surface planing
and thicknessing machines—Accuracy tests

本标准参照采用国际标准 ISO 7570—86《木工机床 平压两用刨床 术语和验收条件》第五章：“验收条件和公差——几何精度”。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工平压两用刨床的几何精度和工作精度。
本标准适用于木工平压两用刨床。

2 引用标准

JB 4171 木工机床精度检验通则

3 一般要求

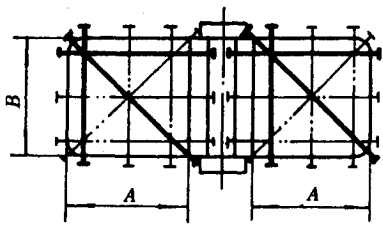
3.1 使用本标准时应参照 JB 4171。

3.2 机床检验前应参照 JB 4171 第 3.1 条调整好机床的安装水平。将水平仪放置在固定工作台面中部，其纵向和横向的读数均不得超过 0.10/1 000。

3.3 本标准所列的精度检验项目顺序，并不表示实际检验次序，为了装拆检验工具和检验方便，可按任意次序进行检验。

3.4 当实测长度与本标准规定的测量长度不同时，公差应根据 JB 4171 中的第 2.2.1.1 条的规定，按能够测量的长度折算，最小折算值为 0.01mm。

4 几何精度检验

序号	简图	检验项目	公差 mm	检验 工具	检验方法参照 JB 4171 有关条文
G1		工作的 台面度： a. 纵 向度 b. 对 角度 c. 横 向度	a 和 b $A \leq 630$ 0.10 $630 < A \leq 1\ 250$ 0.20 $A > 1\ 250$ 0.30 c $B \leq 400$ 0.10 $B > 400$ 0.15	平尺 量块 塞尺	4.3.2.2.1 4.3.4 A 为工作台面长度 B 为工作台面宽度

国家技术监督局 1993-04-24 批准

1993-12-01 实施