

ICS 81.080  
Q 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2273—1998

---

烧 结 镁 砂

Sintered magnesia

1998-12-07 发布

1999-07-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准采用了国际市场对烧结镁砂的分类方法,主要以 MgO 含量、颗粒体积密度和 CaO/SiO<sub>2</sub> 划分等级。

本标准合并了 GB/T 2273—1988《镁砂》和 YB/T 4029—1991《优质镁砂》两个标准。

本标准对原标准作如下修改:

——增加了 CaO/SiO<sub>2</sub> 指标;

——MS98 牌号镁砂划分为三个等级:A、B 和 C。增加了 A 和 B 等级,原标准作为 C 级;

——MS97 牌号镁砂划分为三个等级:A、B 和 C。原标准颗粒体积密度 3.30 g/cm<sup>3</sup> 和 3.25 g/cm<sup>3</sup> 调整为 3.40 g/cm<sup>3</sup> 和 3.35 g/cm<sup>3</sup>,原标准 97A 作为本标准的 C 级;

——对中低档烧结镁砂进行了重新划分类别。

自本标准实施之日起,代替 GB/T 2273—1988《镁砂》,YB/T 4209—1991《优质镁砂》。

本标准由冶金工业部提出。

本标准由冶金工业部信息标准研究院归口。

本标准起草单位:辽宁镁矿耐火材料公司。

本标准主要起草人:王 珏、王诚训、王正顺。

# 中华人民共和国国家标准

## 烧 结 镁 砂

Sintered magnesia

GB/T 2273—1998

代替 GB/T 2273—1988

### 1 范围

本标准规定了烧结镁砂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及质量证明书。

本标准适用于制造耐火材料用的烧结镁砂。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2007—1987 散装矿产品取样、制样通则
- GB/T 2999—1982 粒状耐火材料体积密度试验方法
- GB/T 5069.1—1985 镁质耐火材料化学分析方法 重量法测定灼烧减量
- GB/T 5069.2—1985 镁质耐火材料化学分析方法 钼蓝光度法测定二氧化硅量
- GB/T 5069.3—1985 镁质耐火材料化学分析方法 重量-钼蓝光度法测定二氧化硅量
- GB/T 5069.8—1985 镁质耐火材料化学分析方法 EGTA 容量法测定氧化钙量
- GB/T 5069.9—1985 镁质耐火材料化学分析方法 CyDTA 容量法测定氧化镁量
- YB/T 4005—1991 优质镁砂化学分析方法 EDTA 容量法测定氧化钙量
- YB/T 4006—1991 优质镁砂化学分析方法 重量法测定灼烧减量
- YB/T 4008—1991 优质镁砂化学分析方法 乙二醇盐酸容量法测定游离氧化钙量
- YB/T 4009—1991 优质镁砂化学分析方法 钼蓝光度法测定二氧化硅量
- YB/T 4010—1991 优质镁砂化学分析方法 差减法测定氧化镁量
- YB/T 5142—1993 冶金矿产品包装、标志和质量证明书的一般规定

### 3 定义

本标准采用下列定义。

欠烧品:烧结程度不够,颗粒疏松,结晶不明显。如白块、软硬黄灰以及白面子。

杂质:非镁石煅烧形成的产物。如黑块、熔瘤以及残存焦粒。

### 4 分类

烧结镁砂按其理化指标划分为 18 个牌号:

MS98A MS98B MS98C MS97A MS97B MS97C MS96A MS96B MS95A MS95B  
MS93A MS93B MS90A MS90B MS87 MS84 MS88 MS83

注:代号 M——镁砂、S——烧结。