



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26303.3—2010

---

## 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分：板带材

Measuring methods for dimensions and shapes of wrought copper and  
copper alloys—Part 3: Sheets and strips

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 26303《铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法》共有三部分：

——GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分：管材；

——GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分：棒、线、型材；

——GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分：板带材。

本部分为第3部分。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由中铝洛阳铜业有限公司负责起草。

本部分由宁波金田铜业(集团)股份有限公司参加起草。

本部分主要起草人：朱迎利、余建华、孙水珠、孟惠娟、朱景明、赵万花、洪燮平、张守宁。

# 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法

## 第3部分：板带材

### 1 范围

GB/T 26303 的本部分规定了铜及铜合金板带材外形尺寸检测的仪器及量具、试样制备、检测环境条件、检测方法、检测报告等内容。

本部分适用于铜及铜合金板带材外形尺寸的检测。

### 2 术语和定义

下列术语及定义适用于本部分。

#### 2.1

**厚度 thickness**

板带材上、下两平行平面之间的垂直距离。

#### 2.2

**宽度 width**

板带材的一个侧边至与之相对应的另一侧边之间的垂直距离。

#### 2.3

**长度 length**

板材沿纵向一端到另一端的垂直距离。

#### 2.4

**平整度 flatness**

板材与平整平面之间的最大垂直距离。

#### 2.5

**侧边弯曲度 edgewise curvature**

在一定长度内，板带材侧边弯曲弧高。

#### 2.6

**纵向卷曲度(卷弯) longitudinal curl (coil set)**

带材卷曲端与基准平面之间的最大垂直距离。如图1中  $t$  所示。

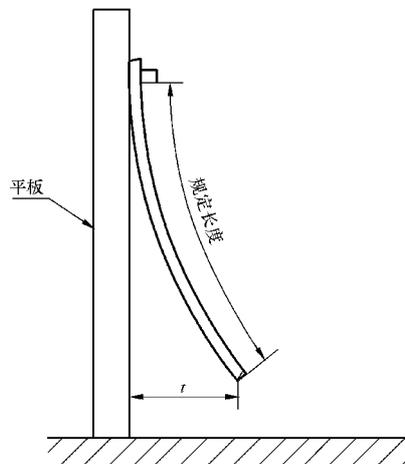


图1 纵向卷曲度(卷弯)示意图