



中华人民共和国国家标准

GB/T 26303.2—2010

铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分：棒、线、型材

Measuring methods for dimensions and shapes of wrought copper and copper alloy—Part 2: Rod, wire and profile

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 26303《铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法》共有三部分：

——GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分：管材；

——GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分：棒、线、型材；

——GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分：板带材。

本部分为第2部分。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由宁波博威集团有限公司、浙江海亮股份有限公司负责起草。

本部分由宁波长振铜业有限公司、宁波金田铜业(集团)股份有限公司、上海飞轮实业有限公司参加起草。

本部分主要起草人：刘庆、谢识才、张明、冯焕锋、姜绍军、蔡泊华、胡仁昌、刘剑、王永如、郭莉。

铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法

第2部分：棒、线、型材

1 范围

GB/T 26303 的本部分规定了铜及铜合金棒、线、型材外形尺寸的检测仪器及量具、试样制备、检测环境条件及检测方法、检测报告等。

本部分适用于铜及铜合金圆形棒线材、非圆形棒线材和型材的外形尺寸的检测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4909.2 裸电线试验方法 第2部分：尺寸测量

GB/T 11086—1989 铜及铜合金术语

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

棒 rod/bar

沿整个长度方向上具有均一的横截面，以直状供应的实心加工产品。直径等于和小于 12 mm 的拉制棒也可成卷供应。

横截面形状有：圆形、椭圆形、正方形、矩形、等边三角形和正多边形，见图 1。

[GB/T 11086—1989，定义 4.2]

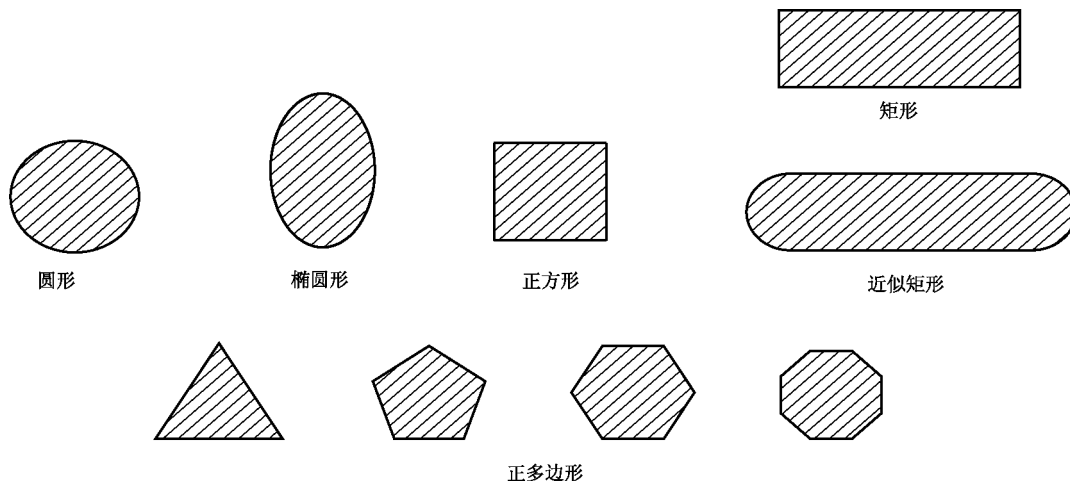


图 1 棒材和线材横截面示意图

3.2

线 wire

沿整个长度方向上具有均一的横截面，以卷状供应的实心加工产品。