



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32260.3—2015

---

## 金属材料焊缝的破坏性试验 焊件的冷裂纹试验 弧焊方法 第3部分:外载荷试验

Destructive tests on welds in metallic materials—  
Cold cracking tests for weldments—  
Arc welding processes—Part 3:Externally load tests

(ISO 17642-3:2005,MOD)

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
金属材料焊缝的破坏性试验  
焊件的冷裂纹试验 弧焊方法  
第 3 部分:外载荷试验  
GB/T 32260.3—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2016 年 2 月第一版

\*

书号: 155066·1-53091

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 32260《金属材料焊缝的破坏性试验 焊件的冷裂纹试验 弧焊方法》分为 3 个部分：

——第 1 部分：总则；

——第 2 部分：自拘束试验；

——第 3 部分：外载荷试验。

本部分为 GB/T 32260 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 17642-3:2005《金属材料焊缝的破坏性试验 焊件的冷裂纹试验 弧焊方法 第 3 部分：外载荷试验》。

本部分与 ISO 17642-3:2005 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件。调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

——增加了 GB/T 3375《焊接术语》；

——将 ISO 17642-3:2005 中引用的部分国际标准和欧洲标准，用我国对应的标准代替。

本部分与 ISO 17642-3:2005 相比，在结构上减少了附录 ZA。

本部分由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)提出并归口。

本部分起草单位：哈尔滨焊接研究所、上海市特种设备监督检验技术研究院、东莞前程激光科技有限公司、天津市金桥焊材集团有限公司、中国石油天然气管道科学研究院、中国特种设备检测研究院。

本部分起草人：苏金花、王克楠、徐彬、朴东光、简建军、杨咏梅、隋永莉、石坤。

# 金属材料焊缝的破坏性试验

## 焊件的冷裂纹试验 弧焊方法

### 第3部分：外载荷试验

#### 1 范围

GB/T 32260 的本部分规定了外载荷试验底板和试样的制备、尺寸、试验程序及要求。本部分适用于(但不限于)碳钢和低合金钢焊接冷裂纹敏感性评定。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2654 焊接接头硬度试验方法(GB/T 2654—2008, ISO 9015-1:2001, IDT)

GB/T 3375 焊接术语

GB/T 3965 熔敷金属中扩散氢测定方法(GB/T 3965—2012, ISO 3690:2000, MOD)

GB/T 32260.1 金属材料焊缝的破坏性试验 焊件的冷裂纹试验 弧焊方法 第1部分:总则(GB/T 32260.1—2015, ISO 17642-1:2004, MOD)

ISO/TR 15608 焊接 金属材料分类指南(Welding—Guidelines for a metallic materials grouping system)

#### 3 术语和定义

GB/T 3375 和 GB/T 32260.1 界定的术语和定义适用于本文件。

#### 4 试验参数的名称及符号

试验参数的名称及符号见表1。

表1 名称及符号

符号	名称	单位
$L$	试验焊道长度	mm
$d$	插销直径	mm
$D$	钻孔直径	mm

#### 5 原则

外载荷试验用于评定冷裂纹敏感性,具体应用条件参见 GB/T 32260.1 规定。