



中华人民共和国国家标准

GB 17196—1997
idt IEC 1210:1993

连接器件 连接铜导线用的扁形快速连接端头 安全要求

Connecting devices—Flat quick-connect terminations
for electrical copper conductors—Safety requirements

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 17196—1997。

1997-12-26 发布

1998-12-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
IEC 前言	Ⅳ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 一般要求	2
5 关于试验的一般说明	2
6 主要特性	3
7 标志及资料	4
8 结构要求	4
9 试验	5
图	10
附录 A(提示的附录) 最高允许温度(最高使用温度)	14

前 言

本标准等同采用 IEC 1210:1993《连接器件 连接铜导线用的扁形快速连接端头 安全要求》。

连接铜导线用的扁形快速连接端头是与仪器设备等配合使用的零部件,其产品安全性能优劣,直接关系到人民生命财产和周围环境的安全。为了提高我国这类产品的质量,发展国际贸易,本标准等同采用 IEC 1210 是必要的;在编写格式和表述方法上,与 IEC 1210 等同,有利于与国际标准接轨。

为了便于国际贸易与交流,给出必要的信息,本标准保留了 IEC 1210 给出的英制量值。

本标准在我国首次转化为国家标准发布。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由机械工业部提出。

本标准由全国电器附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:广州电器科学研究所。

本标准起草人:何伟恩、罗怀平。

本标准委托全国电器附件标准化技术委员会负责解释。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

IEC 前言

国际标准 IEC 1210 由 IEC(国际电工委员会)TC23(电器附件技术委员会)的 SC 23F(连接器件分技术委员会)编制。

本标准以下列文件为依据：

DIS(国际标准草案)文件	表决报告	DIS 的修改件	表决报告
23F(中央办公室)34	23F(中央办公室)47	23F(中央办公室)49	23F(中央办公室)50

本标准表决的详情,见上表所列的表决报告。

附录 A 仅供参考。

中华人民共和国国家标准

连接器件 连接铜导线用的扁形快速连接端头 安全要求

GB 17196—1997
idt IEC 1210:1993

Connecting devices—Flat quick-connect terminations
for electrical copper conductors—Safety requirements

1 范围

本标准适用于扁形快速连接端头,这种端头由一个插片和一个与之配套的插套组成,是作为设备或元件的装入式部件或整体式部件,或作为独立单元,用以按制造厂的说明,在电气上连接铜导线的,其插片标称宽度为 2.8 mm、4.8 mm、6.3 mm 或 9.5 mm(0.110 in、0.187 in、0.250 in 或 0.375 in)。

其所连接的铜导线可以是横截面积不超过 6 mm^2 (AWG 线规号码不小于 10)的软导线或硬的绞股导线,亦可以是横截面积不超过 2.5 mm^2 (AWG 线规号码不小于 14)的硬的单芯导线。

这些端头的交流额定电压不超过 1 000 V,频率不超过 1 000 Hz,或其直流额定电压不超过 1 500 V;其温度限值符合本标准范围内所用材料的规定。

对绝缘的插片和插套的要求正在考虑中。

注

- 1 必要时,可将本标准的端头用于连接除铝导线之外其他导线。
- 2 为了安全,建议不要将非本标准范围内的扁形快速连接端头与本标准范围内的互换。
- 3 本标准不适用于带有正向锁定机构的插套。
- 4 本标准范围内的扁形快速连接端头不是靠拉动电缆来断开连接的端头。

本标准不适用于数据电路和信号电路用的扁形快速连接端头。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2421—89 电子电工产品基本环境试验规程 总则(eqv IEC 68-1:1988)
GB 9797—88 金属覆盖层 镍+铬和铜+镍+铬电镀层(neq ISO 1456:1988)
GB 9799—88 金属覆盖层 钢铁上的锌电镀层(neq ISO 2081:1986)
IEC 760:1989 扁形快速连接端头
ISO 2093:1986 锡电镀层——技术要求和试验方法

3 定义

本标准采用下列定义:

3.1 扁形快速连接端头 flat quick-connect termination

由一个插片和一个使用工具或不用工具来插入和拔出的插套组成的电气连接件。