



中华人民共和国国家标准

GB 709—88

热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量 及 允 许 偏 差

Dimensions, shape, weight and tolerances
for hot-rolled plates and sheets

1988-02-29 发布

1989-07-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

UDC 669.14-418

热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量 及 允 许 偏 差

GB 709—88

Dimensions, shape, weight and tolerances
for hot-rolled plates and sheets

代替 709—65

本标准适用于宽度大于或等于 600 mm，厚度为 0.35~200 mm 的热轧钢板和厚度为 1.2~25 mm 的钢带。本标准也适用于由宽钢带纵剪的窄钢带。

1 分类和代号

1.1 按边缘状态分

切边	Q
不切边	BQ

1.2 按轧制精度分

较高精度	A
普通精度	B

2 定义

- 2.1 钢板是平板状,矩形的,可直接轧制或由宽钢带剪切而成。
- 2.2 钢带是指成卷交货,宽度大于或等于 600 mm 的宽钢带。

3 尺寸

- 3.1 钢板尺寸应符合表 1 规定,钢带尺寸应符合表 2 的规定。

钢板宽度也可 50 mm 或 10 mm 倍数的任何尺寸。

钢板长度为 100 mm 或 50 mm 倍数的任何尺寸。但厚度小于等于 4 mm 钢板的最小长度不得小于 1.2 m,厚度大于 4 mm 钢板的最小长度不得小于 2 m。

- 3.2 根据需方要求,厚度小于 30 mm 的钢板,厚度间隔可为 0.5 mm。
- 3.3 根据需方要求,经供需双方协议可以供应其他尺寸的钢板和钢带。

4 尺寸偏差

- 4.1 钢板和钢带厚度偏差应符合表 3 和表 4 的规定。

根据需方要求,可以供应等于允许公差带的限制负偏差的钢板。