



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5356—1998  
neq ISO 2936:1995

---

## 内六角扳手

Hexagon socket screw keys

1998-03-25 发布

1999-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是对 GB 5356—85《内六角扳手》的修订版,在技术内容上非等效采用国际标准 ISO 2936:1995《螺钉和螺母装配工具——内六角扳手》。

本标准对基本尺寸作了相应的调整,增加了 2 和 7 两档规格。产品的试验方法按 ISO 2936:1995《螺钉和螺母装配工具——内六角扳手》重新进行修订,同时按照 GB 5305—85《手工具包装、标志、运输与贮存》的规定,进一步完善了产品的包装、标志、运输与贮存要求。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 5356—85《内六角扳手》。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准起草单位:上海市工具工业研究所、上海飞跃工具厂、嘉兴工具总厂、乐清市康泰五金工具有限公司。

本标准主要起草人:经国藩、顾军、朱士良、陈风新。

# 中华人民共和国国家标准

## 内六角扳手

Hexagon socket screw keys

GB/T 5356—1998  
neq ISO 2936:1995

代替 GB 5356—85

本标准非等效采用国际标准 ISO 2936:1995《螺钉和螺母装配工具——内六角扳手》。

### 1 范围

本标准规定了内六角扳手的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存。  
本标准适用于扳拧内六角螺钉的内六角扳手。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 230—91 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 5305—85 手工具包装、标志、运输与贮存

### 3 产品分类

#### 3.1 型式和等级

内六角扳手分为普通级和增强级,其中增强级用 R 表示,其型式如图 1 所示。

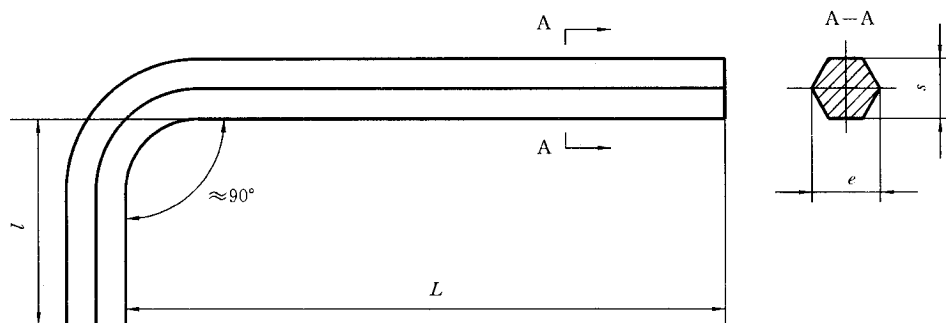


图 1 内六角扳手

#### 3.2 基本尺寸

内六角扳手的基本尺寸按表 1 规定。