



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64031—2012

耐成衣染色用机织粘合衬

Adhesive-bonded woven interlinings for garment dyeing

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:长兴三伟热熔胶有限公司、长兴科恩德服装材料有限公司、南通江淮衬布有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:殷伟乔、高建平、刘建、张宝庆、李桂梅、赵峰、虞康伟、施琴。

耐成衣染色用机织粘合衬

1 范围

本标准规定了耐成衣染色用机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定耐成衣染色用的各种材质的本白、漂白和有色机织粘合衬的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬斜试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 25812 染料试验用标准漂白棉布
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- FZ/T 01074 服装衬产品标识
- FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法
- FZ/T 01076—2010 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法
- FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085—2009 热熔粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法
- FZ/T 60035—2012 粘合衬成衣染色后的外观及尺寸变化试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

耐成衣染色用机织粘合衬 adhesive-bonded woven interlinings for garment dyeing
适用于成衣染色工艺的机织粘合衬。

3.2

同类布样 original type sample
与生产实物样相同纤维原料及相同织物组织的布样。

3.3

参考样 reference sample
与生产实物样不同纤维原料或(和)不同织物组织的布样。