



中华人民共和国国家标准

GB/T 31271—2014

包装 循环再生率 计算规则和方法

Packaging—Rate of recycling—Definition and method of calculation

2014-10-10 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：江苏彩华包装集团公司、江阴升辉包装材料有限公司、中国出口商品包装研究所、上海紫江彩印包装有限公司、上海东王子包装有限公司、天津市华恒包装材料有限公司、泸州市产品质量监督检验所、青岛永昌塑业有限公司。

本标准主要起草人：王远德、石学强、吴海娇、夏嘉良、杨伟、孙宏、朱亮、刘向、赵金松、周洋。

引 言

本标准技术内容支持 GB/T 16716.5—2010《包装与包装废弃物 第5部分：材料循环再生》。

包装废弃物的材料循环再生是包装全生命周期之内回收利用方法之一。本标准提出了基于测量点的包装材料循环再生率计算的规则和方法。按区域统计和计算的包装材料循环再生率是评估该地区经济发展水平的重要指标。本标准推荐的常用于包装生产和使用分析的比率计算可用于企业之间或内部对包装材料再生率的分析和转化性能的研究。

包装 循环再生率 计算规则和方法

1 范围

本标准规定了包装和包装材料循环再生率的计算规则和方法。
本标准适用于包装及其组分或辅助物的材料循环再生率计算。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 23156—2010 包装 包装与环境 术语

3 术语和定义

GB/T 23156—2010 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了GB/T 23156—2010 中的某些术语和定义。

3.1

循环再生 recycling

将废弃的包装材料通过有目的生产加工得以利用,包括有机物再生利用(不包括能源回收)的技术与方法。

[GB/T 23156—2010,定义 3.2.3]

3.2

循环再生率 rate of recycling

在限定的区域和时间段内,经过分类收集的可循环再生包装废弃物与其同类的、投放市场的一次性包装和替换重复使用包装中失效的包装(减去少量丢失的包装)的质量比。

3.3

原材料循环再生 material recycling

除有机循环再生以外的循环再生技术与方法。

[GB/T 23156—2010,定义 3.2.5]

3.4

有机循环再生 organic recycling

包装废弃物的生物可分解部分在可控制的条件下,利用微生物的有氧(堆肥)或绝氧(生物沼气)处理,使其产生稳定的有机渣滓或沼气的技术与方法。

[GB/T 23156—2010,定义 3.2.6]

3.5

初级原材料 primary raw material

从未加工成为任何形式的最终产品的材料。

3.6

二级原材料 secondary raw material

来源于废弃产品和剩余料可作为原料的再生材料,不包括初级生产过程产生的剩余料。