

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20006—93

精梳、粗梳毛织品生产评等 检验的抽样方案

1993-03-19 发布

1993-10-01 实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

精梳、粗梳毛织品生产评等
检验的抽样方案

1 主题内容与适用范围

本标准规定了精梳、粗梳毛织品物理指标、染色牢度的检验及实物质量与外观疵点复验的抽样方案。

本标准适用于精梳、粗梳毛织品生产评等检验及复验的抽样。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 3358 统计学名词及符号

FZ/T 24002 精梳毛织品

FZ/T 24003 粗梳毛织品

3 符号和术语

3.1 符号

N : 批量;

n : 样本大小;

A_c : 合格判定数;

k : 百米漏辫只数界限值。

3.2 术语

3.2.1 单位产品

为实施抽样检验,对检验对象划分的基本单位(匹)。

3.2.2 批

为实施抽样检验汇集起来的单位产品。

3.2.3 批量

批中所含的单位产品总数。

3.2.4 随机抽样

每次抽样时使批中所有产品被抽到可能性都相等的抽样方法。

3.2.5 样本

从批中抽取的接受检验的单位产品全体。

3.2.6 样本大小(样本量)

样本中包含的单位产品的总数。

3.2.7 抽样方案

抽样方案是为了决定样本大小和判断检验批是否合格而决定的一组规则。