



中华人民共和国国家标准

GB/T 13819—2013
代替 GB/T 13819—1992

铜及铜合金铸件

Copper and copper alloy castings

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13819—1992《铜合金铸件》。本标准与 GB/T 13819—1992 相比,主要技术内容变化如下:

- 标准名称修改为《铜及铜合金铸件》;
- 删除了铸件分类,修改了图样标记方法;
- 删除了铸件表面分级,修改了铸件的表面质量;
- 增加了铸件的密封面、螺纹部位和承受高温、强腐蚀、承压等部位,一般不允许焊补的规定,修改了有关铸件缺陷的修复的规定;
- 增加了附加要求,如杂质元素的分析等;
- 增加了合金化学成分光谱分析方法及光谱分析取样方法;
- 增加了铸件的几何形状、尺寸和重量公差等的检验方法;
- 增加了铸件表面粗糙度的评定方法;
- 增加了铜及铜合金导电性能的检测方法;
- 修改了批次的划分。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:青岛正大铸造有限公司。

本标准参加起草单位:沈阳铸造研究所、武昌船舶重工有限责任公司。

本标准主要起草人:宋敬清、董峰、杨为勤、宋鲲鹏、齐笑冰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13819—1992。

铜及铜合金铸件

1 范围

本标准规定了铜及铜合金铸件(以下简称铸件)的牌号和标记、技术要求、检验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于铜及铜合金砂型铸造、金属型铸造、连续铸造、离心铸造、熔模铸造的铸件。其他方法生产的铸件亦可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5678 铸造合金光谱分析取样方法

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 11351 铸件重量公差

GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法

GB/T 15749 定量金相测定方法

JB/T 5108 铸造黄铜 金相

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

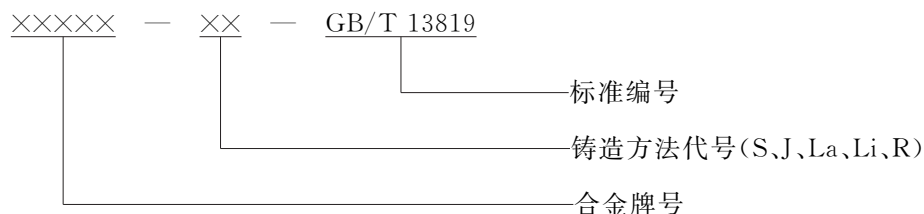
3 牌号和标记

3.1 合金牌号

合金牌号应符合 GB/T 1176 的规定。

3.2 图样标记

铸件图样标记如下所示:



注: S——砂型铸造;