

ICS 59.080.30
W 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 5326—1997

精梳涤棉混纺印染布

Combed polyester/cotton printed and dyed fabrics

1997-06-30 发布

1997-12-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅱ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 分类	2
5 要求	2
6 试验方法	7
7 检验规则	8
8 标志、包装	8
附录 A(标准的附录) 精梳涤棉混纺印染布加工系数	9
附录 B(标准的附录) 用于常温测定断裂强力的温度、回潮率的修正	10
附录 C(提示的附录) 精梳涤棉混纺印染布内控项目	10
附件	12

前 言

本标准是根据美国试验与材料协会 ASTM D 3477—84《男式衬衣用机织物标准性能规格》、ASTM D 4038—81《女式上装及衬衣用机织物标准性能规格》、ASTM D 4232—83《男女式内衣及休闲服装用机织物标准性能规格》及日本纺织检查协会《棉织品(整理后)出口检查标准》对 GB/T 5326—89《精梳涤棉混纺印染布》进行修订的,其优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。这样,通过修订,使本标准与 GB/T 411—93 标准在考核项目、评等规定及外观疵点评分方法上完全一致。而在编写规则上完全符合 GB/T 1.1—1993 的要求,这就大大地有利于生产企业同时执行《棉印染布》和《精梳涤棉混纺印染布》这两个标准,促使企业有序生产。

本标准在适用范围方面,扩大至含涤纶短纤维 50% 及以上的涤棉混纺印染布。

本标准在内在质量的考核方面,将缩水率项目改为水洗尺寸变化,使标准在表述方面更加规范。在染色牢度的项目中增加涂料染色的考核指标,使标准更适应市场的需求,并取消染色布深、中、浅的分别,将涤棉印染布的幅宽改为四档,考核至 150 cm 以上。断裂强力按最终成品的特点制定一个最低值作为考核指标。

本标准在外观质量的评分方法上完全与 GB/T 411—93 标准一致,由原来的 4 分制改为 10 分制,分为优等品、一等品、二等品、三等品,低于三等品水平的为等外品。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准的附录 C 是提示的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 5326—89。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由上海纺织标准计量研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织标准计量研究所、河北省纺织总会。

中华人民共和国国家标准

GB/T 5326—1997

精梳涤棉混纺印染布

代替 GB/T 5326—89

Combed polyester/cotton printed and dyed fabrics

1 范围

本标准规定了精梳涤棉混纺印染布产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定衣着用含精梳涤纶短纤维 50%及以上与棉混纺的各类漂白、染色和印花布的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡

GB/T 420—84 纺织品耐刷洗色牢度试验方法

GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验 3

GB/T 3922—1995 纺织耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1—1997 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长的测定 条样法

GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定

GB/T 4668—1995 机织物密度的测定

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8427—87 纺织品耐光色牢度试验方法(氙弧)

GB/T 8628—88 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量

GB/T 8629—88 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB/T 8630—88 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 14801—93 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

FZ/T 10005—93 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

FZ/T 10010—1996 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

ZB/T W04 006.3—89 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 印染布断裂强力的修正方法

3 定义

3.1 线状疵点 line defect

沿经向或纬向伸延的、宽度不超过 0.2 cm 的疵点。

3.2 条状疵点 stripe defect

国家技术监督局 1997-06-30 批准

1997-12-01 实施