



中华人民共和国国家标准

GB/T 2565—1998

煤的可磨性指数测定方法 (哈德格罗夫法)

Determination of grindability index of coal
(Hardgrove method)

1998-12-08 发布

1999-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据国际标准 ISO 5074:1980(E)《硬煤——哈德格罗夫可磨性指数的测定方法》和中国标准 GB/T 2565—1987《煤的可磨性指数测定方法》进行修订。在技术和内容上与国际标准等效。

根据 GB/T 1.1—1993 和 GB/T 2565—1987 的规定以及 10 年来在实施中所出现的问题。本标准在修订中保留了 GB/T 2565—1987 中的主要技术内容。补充和完善了某些条款,同时增加了本国的前言部分。使修改后的标准更加完善,并与 ISO 接轨。

本标准首次发布日期为 1981 年。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 2565—1987。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示附录。

本标准由国家煤炭工业局提出。

本标准由全国煤炭标准化委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院北京煤化学研究所。

本标准主要起草人:陈丽珠、陈怀珍。

本标准委托煤炭科学研究总院北京煤化学所解释。

中华人民共和国国家标准

煤的可磨性指数测定方法 (哈德格罗夫法)

GB/T 2565—1998

Determination of grindability index of coal
(Hardgrove method)

代替 GB/T 2565—1987

1 范围

本标准规定了煤的哈德格罗夫(简称哈氏)可磨性指数的测定方法。

本标准适用于烟煤、无烟煤。

2 引用标准

下列标准所包含的条文通过在本标准中引用而构成为本标准条文。本标准出版时所示版本均为有效。所有的标准都会被修订。使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 474—1996 煤样的制备方法

GB/T 6003—1985 试验筛

3 方法提要

将一定粒度范围和质量的煤样,经哈氏可磨性测定仪研磨后在规定的条件下筛分,称量筛上煤样的质量。由研磨前的煤样量减去筛上煤样质量得到筛下煤样的质量。再从由标准煤样绘制的校准图上查得哈氏可磨性指数。

4 仪器设备

4.1 哈氏可磨性测定仪(简称哈氏仪):如图 1 所示。电动机通过蜗轮、蜗杆和一对齿轮减速后,带动主轴和研磨环以 (20 ± 1) r/min 的速度运转。研磨环驱动研磨碗内的 8 个钢球转动,钢球直径为 25.4 mm,由重块、齿轮、主轴和研磨环施加在钢球上的总垂直力为 (284 ± 2) N。