

ICS 11.120.30  
C 95  
备案号: 58596—2017

**JB**

# 中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20186—2017

---

## 可见异物灯检测仪

Visible particles light detector

2017-04-12 发布

2017-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位：天津市天大天发科技有限公司、天津市药品检验所。

本标准主要起草人：吴娱、杜旭、马汝华、李星、刘静、李程。

# 可见异物灯检仪

## 1 范围

本标准规定了可见异物灯检仪(以下简称“灯检仪”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标识、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于瓶、袋装药液进行可见异物目视检查的灯检仪。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

JJF 1287—2011 澄明度灯检仪校准规范

中华人民共和国药典(2015年版)

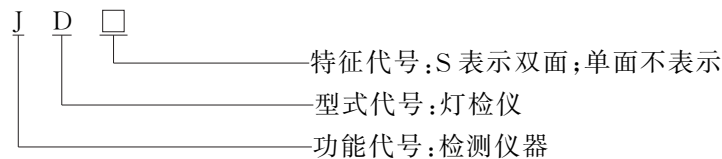
## 3 分类和标记

### 3.1 分类

灯检仪按灯箱结构可分单面和双面两类。

### 3.2 标记

#### 3.2.1 型号编制



#### 3.2.2 标记示例

示例 1:JD:表示单面灯箱的灯检仪。

示例 2:JDS:表示双面灯箱的灯检仪。

## 4 要求

### 4.1 外观

灯检仪外观表面应光洁、平整、不得有颗粒物脱落。允许涂镀的表面其涂覆层应密实,不得脱落。

### 4.2 性能

#### 4.2.1 灯检仪的照度示值的相对误差应为±5%。