



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3220—2011  
代替 GB/T 3220—1982

---

## 集装箱吊具

Freight container spreader

2011-09-29 发布

2012-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3220—1982《集装箱吊具的尺寸和起重系列》。

本标准与 GB/T 3220—1982 相比主要技术差异如下：

- 将 20 英尺和 30 英尺集装箱吊具的起重质量提升为 30 480 kg,使之更符合安全作业的原则(见表 1 和表 2 等)；
- 将原标准的第 3 章(起重量和型号)与第 4 章(尺寸)合并为 1 章(分类、型号和尺寸)(见第 4 章)；
- 增加了公称长度为 45 英尺集装箱吊具的相关内容和具体的技术数据(见表 1 和表 2 等)；
- 增加了集装箱吊具技术要求(见第 5 章)；
- 增加了集装箱吊具试验方法(见第 6 章)；
- 增加了集装箱吊具检验规则(见第 7 章)；
- 增加了集装箱吊具标志与运输(见第 8 章)。

本标准由全国集装箱标准化技术委员会(SAC/TC 6)提出并归口。

本标准起草单位:上海港机重工有限公司、常州市南港港口机械有限公司、交通部水运科学研究院。

本标准主要起草人:饶京川、孙枫、缪雪元、傅学军、朱桂兵、倪建民、商伟军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3220—1982。

# 集 装 箱 吊 具

## 1 范围

本标准规定了集装箱吊具分类、型号、尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志与运输。  
本标准适用于固定式和伸缩式单箱集装箱吊具,其他类型集装箱吊具(以下简称吊具)可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1413 系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量(GB/T 1413—2008,ISO 668:1995,IDT)
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB 2893 安全色
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 6067 起重机械安全规程
- GB 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 14957 熔化焊用钢丝
- JB/T 7949 钢结构焊缝外形尺寸
- CB/T 3123 船用轧制钢材气割面质量技术要求

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### **集装箱吊具 freight container spreader**

一种通过起重机械和起重设备承上启下的吊运工具,它具有与集装箱箱体相适应的结构,通过位于角部的转锁与箱体的角件连接,进行集装箱起吊作业。