

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54022—2019
代替 FZ/T 54022—2009

有色涤纶工业长丝

Spun-dyed polyester (PET) filament yarns for industry

2019-05-02 发布

2019-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 54022—2009《有色涤纶工业长丝》，与 FZ/T 54022—2009 相比主要技术变化如下：

- 适用范围从有色涤纶工业长丝改成：采用原液着色技术生产的有色涤纶工业长丝（见第 1 章，2009 年版的第 1 章）；
- 删除有色涤纶工业长丝、批、生产批、检验批的术语和定义，增加原液着色、中低收缩型有色涤纶工业长丝和低收缩型有色涤纶工业长丝的术语和定义（见 3.1、3.2、3.3，2009 年版的 3.1、3.2、3.3、3.4）；
- 产品分类：低收缩型改成中低收缩型和低收缩型（见 4.1，2009 年版的 4.1）；
- 物理性能项目和指标（见表 1，2009 年版的表 1）：变异系数改成：变异系数（ CV_b ）；断裂强度变异系数改成：断裂强力变异系数（ CV_b ）；中低收缩型和低收缩型的干热收缩率试验条件从 177℃，10 min，0.05 cN/dtex 改成：190℃，15 min，0.01 cN/dtex，并调整指标值；增加了色泽均匀度指标；
- 色牢度性能项目和指标（见表 2，2009 年版的表 2）：耐摩擦色牢度干摩、湿摩分别改成：干摩（沾色）、湿摩（沾色）；耐水色牢度删除原样变色；增加耐皂洗色牢度和耐汗渍色牢度二项指标；
- 调整拉伸性能试验方法部分规定（见 6.3，2009 年版的 6.3）；
- 干热收缩率方法 A 增加一种试验统计，调整烘前长度、烘后长度的精度（见 6.4.2，2009 年版的 6.4.1）；
- 在色牢度试验方法中取消制样规定（见 6.6，见 2009 年版的 6.6）；
- 表 2 中色牢度项目为型式检验项目，改成根据产品用途不同选择的型式检验项目（见 7.2.2，2009 年版的 7.1）；
- 改变附录 A 中色差的单位和定义、增加检测方法（见表 A.1、A.2.3.3.4、A.3.4，2009 年版的表 A.1、A.3.4）。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：浙江海利得新材料股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江古纤道绿色纤维有限公司、浙江尤夫高新纤维股份有限公司、江苏恒力化纤股份有限公司、苏州宝丽迪材料科技股份有限公司、纺织化纤产品开发中心。

本标准主要起草人：葛骏敏、马鹏程、周祯德、杨志超、胡运丽、邵义伟、徐毅明、李德利。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 54022—2009。

有色涤纶工业长丝

1 范围

本标准规定了有色涤纶工业长丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于线密度为 220 dtex~4 400 dtex、采用原液着色技术生产的有色涤纶工业长丝。其他类型可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4146(所有部分) 纺织品 化学纤维

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6508 涤纶长丝染色均匀度试验方法

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 4146(所有部分)确立的以及下列的术语和定义适用于本标准。

3.1

原液着色 Spun-dyed

着色剂(色粉、色浆、色母粒等)可在单体聚合时加入,亦可在聚合物熔融前或后加入。

3.2

中低收缩型有色涤纶工业长丝 medium-low-shrinkage(MLS) Spun-dyed polyester (PET) filament yarns for industry

指干热收缩率(试验条件:190 °C,15 min,预加张力 0.01 cN/dtex)大于 4.0%、不大于 6.0%、且断裂强度不小于 6.10 cN/dtex 的有色涤纶工业长丝。