



中华人民共和国国家标准

GB/T 19449.4—2013/ISO 12164-4:2008

带有法兰接触面的空心圆锥接口 第4部分：用于非旋转类工具 安装孔的尺寸

Hollow taper interface with flange contact surface—
Part 4: Dimensions of receivers for stationary tools

(ISO 12164-4:2008, IDT)

2013-12-31 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 19449《带有法兰接触面的空心圆锥接口》分为四个部分：

- 第1部分：柄部 尺寸；
- 第2部分：安装孔 尺寸；
- 第3部分：用于非旋转类工具 柄的尺寸；
- 第4部分：用于非旋转类工具 安装孔的尺寸。

本部分是 GB/T 19449 的第4部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 12164-4:2008《带有法兰接触面的空心圆锥接口 第4部分：用于非旋转类工具 安装孔的尺寸》(英文版)。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 1182—2008 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注 (ISO 1101:2004, IDT)
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸公差(eqv ISO 2768-1:1989)
- GB/T 15754—1995 技术制图 圆锥的尺寸和公差注法(eqv ISO 3040:1990)

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分起草单位：成都工具研究所有限公司。

本部分主要起草人：沈士昌、樊瑾。

带有法兰接触面的空心圆锥接口

第 4 部分:用于非旋转类工具 安装孔的尺寸

1 范围

GB/T 19449 的本部分规定了适用于机床(如:车床、车铣床)的带有法兰接触面的空心工具柄安装孔的尺寸。与之配套的空心工具柄的尺寸在 GB/T 19449 的第 3 部分规定。

本部分规定的 T 型安装孔,用于自动换刀和手动夹紧。手动夹紧是通过安装孔上孔和柄上的孔来实现。

扭矩的传递是通过锥柄尾端的键以及摩擦来完成。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1101 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注(Geometrical Product Specifications(GPS)—Geometrical tolerancing—Tolerances of form, orientation, location and run-out)

ISO 2768-1 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸公差 (General tolerances—Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications)

ISO 3040 技术制图 圆锥的尺寸和公差注法(Technical drawings—Dimensioning and tolerancing—Cones)

3 尺寸

3.1 一般规定

带有法兰接触面的非旋转空心工具安装孔(T 型)的尺寸按图 1、表 1、附录 A 的规定,图 1 中没有规定的细节可适当地选取。

形状、位置和圆跳动公差的标注按 ISO 1101 的规定,圆锥的公差的标注按 ISO 3040 的规定,未注公差按 ISO 2768-1 中的“m”级规定。

3.2 T 型空心锥柄的安装孔

T 型空心锥柄安装孔的尺寸按图 1、表 1 的规定。