

ICS 87.060.10
G 55



中华人民共和国国家标准

GB/T 2376—2003
代替 GB/T 2376—1980

硫化染料 染色色光和强度的测定

Sulphur dyes—Determination of dyeing shade and relative strength

2003-10-09 发布

2004-06-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前　　言

本标准代替 GB/T 2376—1980《硫化染料染色色光和强度的测定方法》。

本标准与 GB/T 2376—1980 相比主要变化如下：

——将标准名称规范为《硫化染料 染色色光和强度的测定》；

——增加了试验报告的内容。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC134)归口。

本标准起草单位：沈阳化工研究院。

本标准主要起草人：沈日炯、姬兰琴。

本标准 1966 年首次发布为化工部颁标准 HG 2-358—1966，1980 年修订为 GB 2376—1980。

硫化染料 染色色光和强度的测定

1 范围

本标准规定了硫化染料染色色光和强度的测定方法。

本标准适用于硫化染料及硫化还原染料的染色色光和强度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—1994 染料染色测定的一般条件规定

3 原理

采用试样与同品种的标准样品于同一条件下,在一定规格的纤维素纤维上进行染色,以标准样品的染色强度为100分,色光为标准,进行目测比较,鉴定试样的色光和强度。

4 试剂和材料

所用试剂和材料应符合 GB/T 2374—1994 中第3章的有关规定。

5 设备

所用设备应符合 GB/T 2374—1994 中第5章的有关规定。

实验室用染色机。

6 试验方法

6.1 硫化染料的染色

6.1.1 一般条件

染色一般条件应符合 GB/T 2374—1994 的有关规定。染色方法的选择须根据具体品种、性能,以给色力最高为原则。染色深度根据具体品种选定,以符合分档清晰为原则。

6.1.2 染料溶液的配制

称取试样及标准样品若干克(精确至0.001g),各置于300mL烧杯中,分别加入适量的硫化钠溶液(硫化钠用量在染料产品标准中规定),调匀并加入50mL沸水,充分搅拌均匀后置于沸水浴中加热沸腾15min,然后加沸水200mL,充分搅拌,待冷却至室温后移入500mL容量瓶中,烧杯用水冲洗3~4次,一并倒入容量瓶中,然后用水稀释至刻度,摇匀,备用。

6.1.3 染色配方

染色深度:具体深度由各染料产品标准中规定;

无水硫酸钠:20%(*owf*);

无水碳酸钠:2%(*owf*);

浴比:5g棉纱(棉布)1:40或10g棉纱1:20。

6.1.4 染色操作

按6.1.3中规定的配方和浴比配成染液,然后加热至30℃~40℃,将预先用沸水浸透过的棉纤维