



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 949—2000

经纬仪检定装置

Theodolite Verification Device

2000—02—14 发布

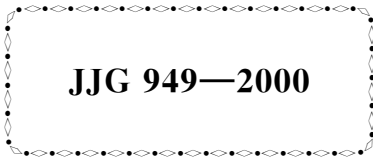
2000—06—01 实施

国家质量技术监督局 发布

经纬仪检定装置检定规程

Verification Regulation of

Theodolite Verification Device



JJG 949—2000

本规程经国家质量技术监督局于 2000 年 02 月 14 日批准，并自 2000 年 06 月 01 日起施行。

归口单位：全国几何量角度计量技术委员会

起草单位：航空工业总公司第三〇四研究所

本规程技术条文由全国几何量角度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人

张玉文 (航空工业总公司第三〇四研究所)

周维虎 (航空工业总公司第三〇四研究所)

付辉清 (中国地震局地震研究所)

参加起草人

刘 雯 (中国计量科学研究院)

薛 英 (解放军测绘学院)

目 录

1	范围	(1)
2	引用文件	(1)
3	概述	(1)
4	计量特性	(1)
4.1	外观及各部件相互作用	(1)
4.2	平行光管及检定分辨力用平行光管	(2)
4.3	平行光管视轴位置	(2)
4.4	平行光管分划板的水平、竖直线位置	(2)
4.5	检定台的稳定性	(2)
4.6	高、中、低竖直平行光管位置	(2)
4.7	准线光管视准线的直线度	(2)
4.8	多齿分度台分度误差	(2)
4.9	水平角检定装置稳定性	(2)
4.10	竖直角检定装置	(3)
5	检定条件	(3)
5.1	环境条件	(3)
5.2	检定工具及其他设备	(3)
6	检定项目和检定方法	(3)
6.1	外观及各部件相互作用	(3)
6.2	平行光管及检定分辨力用平行光管	(3)
6.3	平行光管视轴位置	(3)
6.4	平行光管分划板的水平、竖直线位置	(4)
6.5	检定台的稳定性	(4)
6.6	高、中、低竖直平行光管位置	(4)
6.7	准线光管视准线的直线度	(4)
6.8	多齿分度台分度误差	(5)
6.9	水平角检定装置稳定性	(5)
6.10	竖直角检定装置	(6)
7	检定结果的处理	(6)
8	检定周期	(6)
	附录 A 检定证书内页格式	(7)

经纬仪检定装置检定规程

1 范围

本规程适用于多目标式和多齿分度台式经纬仪检定装置的检定。

2 引用文件

JJG 414—1994 《光学经纬仪检定规程》

JB/T 7399—1994 《平行光管》

JJG 472—1997 《多齿分度台检定规程》

3 概述

经纬仪检定装置主要有两种形式：多目标检定装置以 4~6 平行光管（含准线光管或准线仪）作为无穷远目标，在水平和竖直方向上组成常角；或由多齿分度台与一个平行光管组成的检定装置。用来检定或校准经纬仪一测回方向标准偏差、测角准确度以及三轴几何关系的正确性等项目。检定装置原理图，见图 1 和图 2。

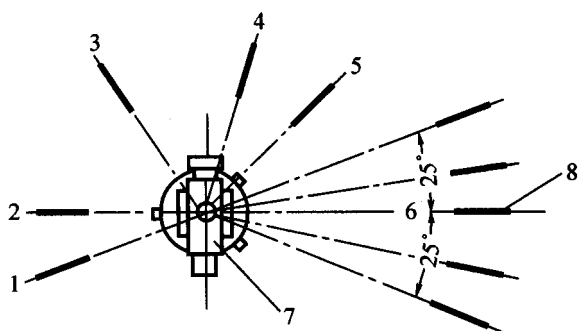


图 1 多目标式检定装置

1~6—平行光管；7—经纬仪；8—竖直角标准装置

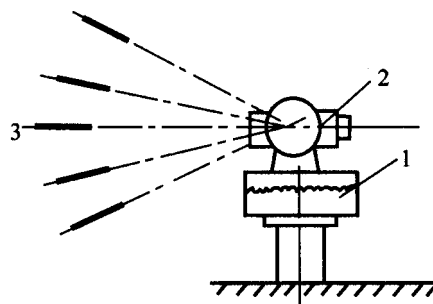


图 2 多齿分度台式检定装置

1—多齿分度台；2—经纬仪；

3—竖直角标准装置

4 计量特性

4.1 外观及各部件相互作用

4.1.1 外观应无明显机械损伤、脱漆和锈蚀等现象。使用中允许有不影响使用性能的外观缺陷。

4.1.2 可动部分工作时应灵活、平滑，锁紧可靠。

4.1.3 平行光管的布设方案应符合 JJG 414—1994 全圆观测的要求，各平行光管的分