



中华人民共和国国家标准

GB/T 12622—90

管法兰垫片 压缩率及回弹率试验方法

Test method for compressibility and
recovery of gaskets for pipe flanges

1990-12-14 发布

1991-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

管法兰垫片 压缩率及回弹率试验方法

GB/T 12622—90

Test method for compressibility and
recovery of gaskets for pipe flanges

1 主题内容与适用范围

本标准规定了管道法兰用垫片压缩率及回弹率的 A、B 两种试验方法。

本标准的试验方法 A 主要适用于石棉橡胶垫片、纸垫及橡胶软木垫。聚四氟乙烯包复垫片亦可参考使用。

本标准的试验方法 B 主要适用于聚四氟乙烯包复垫片、金属包复垫片及缠绕式垫片等软质垫片及复合垫片,石棉橡胶垫片也可适用。

2 试验方法 A

2.1 试验装置

试验在专用的压缩性能试验装置上进行,试验装置,如图 1 所示。

2.1.1 测台最小直径为 31.7 mm,表面须经硬化及研磨处理。

2.1.2 压头为一规定直径的钢筒,直径可按测试垫片材料的种类定,直径偏差为 ± 0.025 mm。钢筒的末端须经硬化和研磨处理。

2.1.3 显示板应能显示出试样在试验时的厚度,读数的判断应精确到 0.002 mm。

2.2 试样

2.2.1 试样准备

除橡胶软木垫片外,试样选取后应置于 100 ± 2 °C 的烘干箱内恒温干燥 1 h 后取出,放入干燥器中冷却待用。

2.2.2 试样尺寸

试样面积为 6.25 cm² 的圆形或方形。试样厚度:对于石棉橡胶垫及纸垫片为 1.5 mm(包含单层或多层叠合厚度);对于聚四氟乙烯包复垫片为 2.5 mm;对于橡胶软木垫片为 3.2 mm。

2.3 试验条件

试验载荷:按下表规定。

垫片种类	压头直径 mm	预载荷 N	主载荷 N	总载荷 (主载荷与预载荷之和)	
				N	MPa
石棉橡胶垫及聚 四氟乙烯包复垫	6.4	22.2	1 090	1 112	34.5
纸垫	6.4	4.4	218	222	6.89
橡胶软木垫	12.8	4.4	351	356	2.76

国家技术监督局 1990-12-14 批准

1991-10-01 实施