



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31006—2014

---

## 自动分拣过程包装物品条码规范

General specification of bar code for automatic sorting packing boxes

2014-09-03 发布

2015-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 前言 .....                        | Ⅲ  |
| 1 范围 .....                      | 1  |
| 2 规范性引用文件 .....                 | 1  |
| 3 术语和定义 .....                   | 1  |
| 4 总体要求 .....                    | 1  |
| 5 条码技术要求 .....                  | 1  |
| 5.1 载体 .....                    | 1  |
| 5.2 编码规则 .....                  | 2  |
| 5.3 条码表示 .....                  | 3  |
| 5.4 条码质量 .....                  | 4  |
| 5.5 位置 .....                    | 4  |
| 6 包装箱要求 .....                   | 6  |
| 6.1 材料 .....                    | 6  |
| 6.2 尺寸 .....                    | 6  |
| 7 自动分拣系统技术要求 .....              | 7  |
| 附录 A (资料性附录) 包装箱条码编码规则示例 .....  | 8  |
| 附录 B (资料性附录) 常见的应用标识符示例 .....   | 9  |
| 附录 C (资料性附录) 包装物品商品条码示例 .....   | 10 |
| 附录 D (资料性附录) 包装箱最大底平面优选尺寸 ..... | 12 |

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国物流信息管理标准化技术委员会(SAC/TC 267)提出并归口。

本标准起草单位:浙江省物品编码中心、中国物品编码中心、杭州联华华商集团公司、浙江八方物流有限公司、上海市标准化研究院、浙江珍诚医药在线股份有限公司、华东医药股份有限公司、杭州华商物流有限公司、浙江经济职业技术学院、宁波市标准化研究院、河南省标准研究院、北京物资学院。

本标准起草人:丁炜、韩树文、施进、赵韵华、杜景荣、沈顺杰、陈勇、马骏、叶久清、姜雪芳、祝芸宙、王伟、刘浩、楼庆华、张培英、张楠、廖权虹、王成林。

# 自动分拣过程包装物品条码规范

## 1 范围

本标准规定了用于自动分拣系统的包装物品的编码规则、条码表示、条码质量和位置要求,以及与自动分拣有关的包装箱规格、分拣输送系统等要求。

本标准适用于分拣、输送、储存等作业过程中包装箱的自动识别与处理。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示

GB/T 12905 条码术语

GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南

GB/T 15425 EAN·UCC 系统 128 条码

GB/T 16830—2008 商品条码 储运包装商品编码与条码表示

GB/T 16986 商品条码 应用标识符

GB/T 18127 商品条码 物流单元编码与条码表示

GB/T 18348—2008 商品条码 条码符号印制质量的检验

GB/T 19251 贸易项目的编码与符号表示导则

GB/T 23704—2009 信息技术 自动识别与数据采集技术 二维条码符号印制质量的检验

## 3 术语和定义

GB/T 12905 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

**自动分拣 automatic sorting**

采用自动识别技术进行货物自动分拣的输送系统,支持非人工操作,可实现连续、大批量分拣货物的作业。

## 4 总体要求

自动分拣过程用包装箱上条码标识应具备编码结构合理,信息可采集,便于扫描识读,符合自动作业系统等要求。

包装箱规格的选择应满足自动分拣系统的要求,有利于自动分拣过程的有效运行。

## 5 条码技术要求

### 5.1 载体

载体可采用一维和(或)二维条码符号。