

ICS 59.080.20
W 22

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 22005—2019
代替 FZ/T 22005—2008

半精纺毛机织纱线

Semi-worsted wool woven yarn

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
半精纺毛机织纱线

FZ/T 22005—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年4月第一版

*

书号: 155066·2-34837

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 22005—2008《半精纺毛机织纱线》，与 FZ/T 22005—2008 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准适用范围，删除了原料纤维种类的限定(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- 调整了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- 修改了半精纺毛机织纱线的定义(见 3.1,2008 年版的 3.1)；
- 修改分等改为优等品、一等品、合格品(见 4.2,2008 年版的 4.2)；
- 修改内在质量的评定等级的表述,将纤维含量归类于物理指标(见 4.3.1,2008 年版的 4.3.1)；
- 修改表 1 物理指标的评定等级(见表 1,2008 年版的表 1)：
 - 修改纤维含量允差按 GB/T 29862 执行,删除相关备注；
 - 修改捻度偏差率,股线优等品原 ± 4.0 改为 ± 3.5 、一等品原 ± 5.0 改为 ± 4.5 、原二等品 ± 6.0 改为合格品 ± 5.5 ；单纱优等品原 ± 6.0 改为 ± 4.0 、一等品原 ± 7.0 改为 ± 5.0 、原二等品 ± 8.0 改为合格品 ± 6.0 ；
 - 修改捻度变异系数,股线优等品原 ≤ 11.0 改为 ≤ 9.0 、一等品原 ≤ 12.5 改为 ≤ 11.0 、原二等品 ≤ 14.0 改为合格品 ≤ 12.5 ；单纱优等品原 ≤ 13.0 改为 ≤ 11.0 、一等品原 ≤ 15.0 改为 ≤ 13.0 、原二等品 ≤ 17.0 改为合格品 ≤ 15.0 ；
- 修改表 2 色牢度的评定等级(见表 2,2008 年版的表 2)：
 - 修改耐干洗、耐洗、耐酸碱汗渍、耐水色牢度的色泽变化、贴衬沾色表述为变色、沾色,修改耐干洗溶剂沾色牢度为沾色牢度；
 - 删除原关于毛混纺产品与非毛纤维纯纺或混纺产品选择贴衬布的备注；
 - 修改耐湿摩擦色牢度,原二等品 ≥ 2 级改为合格品 $\geq 2-3$ 级；
 - 增加注 1、注 2、注 3；
- 增加考核外观质量的色差及相应试验方法(见 4.4.2、5.2.14)；
- 修改试验方法(见第 5 章,2008 年版的第 5 章)：
 - 增加试验次数的规定(见 5.1.5)；
 - 删除纤维含量试验方法中废止的标准,删除折合公定回潮率计算的规定(见 2008 年版的 5.2.4)；
 - 修改线密度偏差率、线密度变异系数、单根纱线平均断裂强力以及纱线表面疵点试验方法引用标准的日期(见 5.2.3,5.2.5,5.2.12,2008 年版的 5.2.1,5.2.3,5.2.12)；
 - 删除条干均匀度变异系数试验方法(见 2008 年版的 5.2.11)；
- 修改判定和验收的表述(见第 6 章,2008 年版的第 6 章)；
- 删除原附录 A.2(见 2008 年版的附录 A.2)；
- 删除原附录 C(见 2008 年版的附录 C)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位:宁波中鑫毛纺集团有限公司、山东德信羊绒科技有限公司、浙江依蕾毛纺织有限公司、江苏阳光集团有限公司、上海纺织集团检测标准有限公司、中国毛纺织行业协会。

FZ/T 22005—2019

本标准主要起草人：戴晓培、陈丽芬、崔健、曹秀明、张丹、唐晓萌、方海鹰、嵇志宏、吴砚文、朱洁、陈思唯、何良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 22005—2008。

半精纺毛机织纱线

1 范围

本标准规定了半精纺毛机织纱线的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志等。
本标准适用于鉴定各类半精纺毛机织纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
 GB/T 2543(所有部分) 纺织品 纱线捻度的测定
 GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
 GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
 GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
 GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
 GB/T 5706—1985 纺织名词术语(毛部分)
 GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
 GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
 GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
 GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
 GB/T 12490—2014 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度
 GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
 GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
 GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
 GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
 FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
 FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
 FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
 FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
 FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定
 FZ/T 20017—2010 毛纱试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

半精纺毛机织纱线 **semi-worsted wool woven yarn**
 经半精梳纺纱系统纺制的,专供机织用的纱线。