



中华人民共和国国家标准

GB/T 24925—2010

低温阀门 技术条件

Cryogenic valve technical specifications

2010-08-09 发布

2010-12-31 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 结构形式	2
5 技术要求	5
6 试验方法	7
7 检验规则	9
8 标志	10
9 装运及贮存	10
附录 A (资料性附录) 低温阀门推荐选用材料表	11

前 言

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准主要起草单位:上海良工阀门厂有限公司、上海高科阀门制造有限公司、合肥通用机械研究院、苏州纽威阀门有限公司、浙江超达阀门股份有限公司、浙江华东阀门有限公司、五洲阀门制造有限公司。

本标准主要起草人:杨恒、金成波、黄明亚、高开科、邱晓来、金公元、郑祖辉。

低温阀门 技术条件

1 范围

本标准规定了低温阀门的术语、结构形式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、装运及贮存。

本标准适用于公称压力 PN16~PN420,公称尺寸 DN15~DN600,介质温度 $-196\text{ }^{\circ}\text{C}\sim-29\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的法兰、对夹和焊接连接的低温闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀。其他低温阀门亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2007,ISO 148:2006,MOD)
- GB/T 12220 通用阀门 标志(GB/T 12220—1989,idt ISO 5209:1977)
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度(GB/T 12221—2005,ISO 5752:1982,MOD)
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 12234 石油、天然气工业用螺柱连接阀盖的钢制闸阀
- GB/T 12235 石油、石化及相关工业用钢制截止阀和升降式止回阀[GB/T 12235—2007,BS 1873—1975(R1998),NEQ]
- GB/T 12236 石油、化工及相关工业用的钢制旋启式止回阀
- GB/T 12237 石油、石化及相关工业用的钢制球阀
- JB/T 6438 阀门密封面等离子弧堆焊技术要求
- JB/T 6899 阀门的耐火试验
- JB/T 7248 阀门用低温钢铸件技术条件
- JB/T 7746 紧凑型钢制阀门
- JB/T 7927 阀门铸钢件外观质量要求
- JB/T 7928 通用阀门 供货要求
- JB/T 8527 金属密封蝶阀
- JB/T 8937 对夹式止回阀
- JB/T 9092 阀门的检验和试验
- ASTM A182/182M 高温设备用锻制或轧制的合金钢管法兰、锻制管件
- ASTM A193/193M 高温或高压或者其他特殊用途用合金钢和不锈钢螺栓材料标准规范
- ASTM A194/194M 高压或高温作业或者高压高温作业用螺栓的碳钢及合金钢螺母的标准规范
- ASTM A350/350M 要求冲击韧性试验的管件用碳钢及低合金钢锻件标准规范
- ASTM A351/351M 承压件用奥氏体,奥氏体-铁素体(双相)钢铸件规范
- ASTM A352/352M 低温承压件用铁素体和马氏体钢铸件标准规范
- ASTM A320/320M 低温用合金钢栓接材料