

ICS 01.100.01
J 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 4459.3—2000
eqv ISO 6413:1988

机械制图 花键表示法

Mechanical drawings—Representation of splines

2000-07-24 发布

2000-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 6413:1988《技术制图 花键联结和细齿联结的表示法》编制而成,在技术内容上等效采用该国际标准。

修订后的本标准代替 GB/T 4459.3—1984《机械制图 花键画法》,使花键表示方法与国际标准相一致,以适应国际贸易、技术和经济交流的需要。

花键表示方法属机械图样中的特殊表示法,根据需要,本标准与国际标准有以下不同:

1. ISO 6413 中规定花键工作长度的终止端用粗实线绘制;本标准规定花键工作长度的终止端和尾部长度的末端均用细实线绘制。

2. 本标准增补了花键的尺寸标注。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会(CSBTS/TC 146)归口。

本标准起草单位:机械科学研究院、陕西省标准计量情报研究所、中国原子能科学研究院、全国机器轴与附件标准化技术委员会。

本标准主要起草人:杨东拜、侯维亚、强毅、章向阳、明翠新、黄炬。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合组织。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。

由技术委员会提出的国际标准草案,散发给各成员组织,由各成员组织投票表决,至少需要 75% 的赞成票才能作为国际标准公布。

ISO 6413 由技术委员会 ISO/TC 10 起草,ISO/TC10 负责“技术产品文件”。

中华人民共和国国家标准

机械制图 花键表示法

GB/T 4459.3—2000
eqv ISO 6413:1988

代替 GB/T 4459.3—1984

Mechanical drawings—Representation of splines

1 范围

本标准规定了花键的表示法。

本标准适用于在机械图样中表示矩形花键和渐开线花键及其联结。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1144—1987 矩形花键尺寸、公差和检验(neq ISO 14:1982)

GB/T 3478.1—1995 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差(eqv ISO 4156:1981)

GB/T 14691—1993 技术制图 字体(eqv ISO 3098-1:1974)

GB/T 15758—1995 花键基本术语(neq ISO 4156:1981)

3 定义

本标准所涉及的术语见 GB/T 15758。

4 花键的画法及其尺寸标注

4.1 矩形花键的画法及其尺寸标注

4.1.1 在平行于花键轴线的投影面的视图中,外花键的大径用粗实线、小径用细实线绘制,并在断面图中画出一部分或全部齿形(图1)。

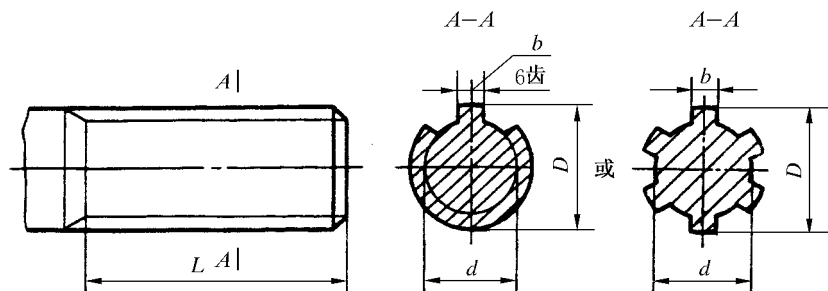


图 1

4.1.2 在平行于花键轴线的投影面的剖视图中,内花键的大径及小径均用粗实线绘制,并在局部视图中画出一部分或全部齿形(图2)。