



中华人民共和国国家标准

GB/T 43586—2023

聚烯烃冷拉伸套管膜

Polyolefin cold stretch sleeve film

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：苏州华锐橡塑科技有限公司、浙江比例聚合科技股份有限公司、大连华诺塑胶科技有限公司、东莞市正新包装制品有限公司、烟台广源塑料有限公司、浙江天鉴检测技术有限公司、中石化(北京)化工研究院有限公司、深圳启明整体智慧包装技术有限公司、大连塑料研究所有限公司、淄博洁林塑料制管有限公司、昆山金盟塑料薄膜有限公司、天津精华石化有限公司、南京扬子塑料化工有限责任公司、镇海石化工业贸易有限责任公司、宁波庞大包装材料科技有限公司、中国石油天然气股份有限公司石油化工研究院、北京化学工业集团有限责任公司、中国石油天然气股份有限公司兰州化工研究中心。

本文件主要起草人：李德龙、毛国平、杨凤博、赵洋、黄卫东、胡孝义、朱继东、车万骋、张骏、朱建峰、李娟、唐金钟、史佳豪、张昊、杨勇、于安琪、刘金凤、庞晓峰、赵琪莱、李晓银、曹中强、赵慧晖。

聚烯烃冷拉伸套管膜

1 范围

本文件规定了聚烯烃冷拉伸套管膜(以下简称“套管膜”)的要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以聚烯烃类合成树脂为主要原料,采用吹塑成型,经折边制得的套管膜的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则
- GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
- GB/T 37841 塑料薄膜和薄片耐穿刺性测试方法
- QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法
- QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 外观

外观应符合表1的规定。