



中华人民共和国国家标准

GB/T 25606—2010/ISO 10261:2002

土方机械 产品识别代码系统

Earth-moving machinery—Product identification numbering system

(ISO 10261:2002, IDT)

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准等同采用 ISO 10261:2002《土方机械 产品识别代码系统》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 10261:2002。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的“,”;

——删除了国际标准前言;

——对 ISO 10261:2002 中引用的国际标准,用已采用为我国的标准代替对应的国际标准;

——将 GB/T 12508 从参考文献中移至规范性引用文件中。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位:天津工程机械研究院。

本标准起草人:李广庆。

土方机械 产品识别代码系统

1 范围

本标准规定了 GB/T 8498 所定义的土方机械产品的识别代码系统中的要求、内容、结构组成和识别位置。

本标准不适用于部件或附属装置的识别。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8498 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(GB/T 8498—2008,ISO 6165:2006, IDT)

GB/T 12508 光学识别用字母数字字符集 第二部分:OCR-B 字符集印刷图象的形状和尺寸(GB/T 12508—1990,eqv ISO 1073-2:1976)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

产品识别代码 product identification number

PIN

用于识别整机,制造商指定的由唯一的一组 17 位字母数字组成的符号。

注: PIN 由 3.1.1~3.1.4 所定义的 4 部分组成。

3.1.1

世界制造商代码 world manufacturer code

WMC

PIN 的第一部分,字母数字代码用于表明机器的制造商。

3.1.2

机器说明部分 machine descriptor section

MDS

PIN 的第二部分,由说明机器的信息组成。

3.1.3

机器指示部分 machine indicator section

MIS

PIN 的最后一部分,与 WMC 和 MDS 一同被指派用于表示一台机器与另一台机器的区别。

3.1.4

检验字母部分 check letter section

CL

PIN 的第三部分,由位于第 9 位的字母组成,由基于保持 PIN 16 个字符并确定其有效性的计算而得,或被指定的未经计算的字母字符。