



中华人民共和国国家标准

GB 3502—83

超细氧化钯粉技术条件

Technical requirements of
super fine palladium oxide powder

1983-02-21 发布

1983-12-01 实施

国家标准局 批准

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
超 细 氧 化 钡 粉 技 术 条 件
GB 3502—83

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1983年12月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：15169·1-1899

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

超细氧化钯粉技术条件

Technical requirements of super fine palladium oxide powder

UDC 669.889
.622-492
.2:621.3
GB 3502-83

本标准适用于电子工业中低阻值范围的电阻、电位器等元件配料用的超细氧化钯粉。

1 技术要求

- 1.1 产品为黑色带有金属光泽的或棕褐色的超细粉末。产品应纯净，无肉眼可见的夹杂物。
- 1.2 氧化钯粉的比表面积大于 $20\text{m}^2/\text{g}$ （平均粒度小于 $0.5\mu\text{m}$ ）。
- 1.3 氧化钯换算成金属钯含量为84~87%。
- 1.4 氧化钯粉的化学成分（以金属量表示）应符合下表规定。

产品牌号	化 学 成 分, %												
	钯含量* 不小于	杂 质 含 量, 不大于											
		Pt	Mg	Pb	Fe	Al	Ni	Cu	Ag	Rh	Mn	Au	Ir
FPdOC-1	99.95	0.01	0.01	0.001	0.001	0.02	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

* 指氧化钯被氢气还原成金属钯以后，以100%减去表列金属杂质总和所得的金属钯含量。

2 试验方法

- 2.1 氧化钯中金属钯含量用重量法测定。在恒重的石英舟中，通氢气还原后在二氧化碳气氛中冷却。
- 2.2 氧化钯粉的比表面积（平均粒度）的测量，按GB 1777-79《超细钯粉》附录的规定进行。
- 2.3 氧化钯粉化学成分的分析，在氢气还原以后，按YB 925-78《纯钯中杂质元素的发射光谱分析》的规定进行。

3 检验规则

- 3.1 每批产品应由供方技术监督部门进行验收，保证产品符合本标准要求，并填写产品质量证明书。
- 3.2 每批由一次投料沉淀出来的产品组成。
- 3.3 需方可对收到的产品进行质量检验，如检验结果与本标准规定不符，可在收到产品之日起六个月内向供方提出，由供需双方协商解决。如需复查，取样应在需方共同进行。
- 3.4 复查取样按如下规定进行：取样应在无尘、清洁的条件下进行。先将该批产品混匀，取出3个试样（每个约100g），经合并混匀后分成3个平均试样，每个平均试样按四分法缩分至1~5g。对该不合格项目进行复验。
- 3.5 3个平行试样中，若有一个试样的分析结果不合格，则该批产品为不合格。

4 标志、包装、运输、贮存