

ICS 59.060.10  
W 21

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

**FZ/T 21001—2019**  
代替 FZ/T 21001—2009

## 自梳外毛毛条

**Domestically-carded top with imported wool**

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 21001—2009《自梳外毛毛条》，与 FZ/T 21001—2009 相比主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2009 年版的第 2 章)；
- 删除了表 1 分档要求(见 2009 年版的表 1)；
- 修改各档细度规格的平均细度范围(见表 1、表 2,2009 年版的表 2、表 3)；
- 修改等级评定表 1 中细度变异系数、加权平均长度、长度变异系数、30 mm 及以下短毛率、重量不匀率的技术要求(见表 1,2009 年版的表 2)；
- 修改等级评定表 2 中毛粒、异色毛的技术要求(见表 2,2009 年版的表 3)；
- 增加了对烷基酚聚氧乙烯醚的考核要求(见 4.3.3)；
- 修改了长度与回潮率的试验方法(见 5.2,2009 年版的 5.1)；

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位：浙江红太阳毛纺织有限公司、浙江新澳纺织股份有限公司、浙江永金生物科技有限公司、天宇羊毛工业(张家港保税区)有限公司、上海纺织集团检测标准有限公司、中国毛纺织行业协会。

本标准主要起草人：陈思唯、杨少位、陆卫国、朱建坤、闻宇、施菊萍、王术华、吴砚文、周建恒。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ 218—1964；
- FZ/T 21001—1993；
- FZ/T 21001—2009。

# 自梳外毛毛条

## 1 范围

本标准规定了自梳外毛毛条的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志等。  
本标准适用于鉴定自梳外毛毛条的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线
- GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分:通用
- GB/T 6500 毛绒纤维回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10685 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法
- GB/T 21293 纤维长度及其分布参数的测定方法 阿尔米特法
- GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚
- GB/T 24443 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法
- FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定

## 3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 技术要求

### 4.1 分档规定

4.1.1 自梳外毛毛条根据羊毛的细度分档,规格以 13.5  $\mu\text{m}$ 、14.5  $\mu\text{m}$ 、15.5  $\mu\text{m}$  等表示。

示例:细度规格 14.5  $\mu\text{m}$  表示平均细度范围在 14.1  $\mu\text{m}$ ~15.0  $\mu\text{m}$  之间。

4.1.2 毛条的平均细度不符合其规定的指标范围时,应按其相应的细度做升降处理。

### 4.2 分等规定

4.2.1 自梳外毛毛条的品等,按其物理指标和外观疵点的检验结果综合评定,并以其中最低项评定等级,分为一、二两个品等,低于二等品为等外品。

4.2.2 毛条的单位重量、单位重量允差是生产厂的保证条件,不符合规定者,应做等外品处理。供需双方可按合同约定,未规定的按表 1 执行。

4.2.3 定等指标包括毛条的细度变异系数、加权平均长度、长度变异系数、30 mm 及以下短毛率、重量不匀率以及外观疵点(毛粒、毛片、草屑、异色毛),以其中最低品等作为该批自梳外毛毛条的品等。