



中华人民共和国国家标准

GB/T 6002.16—2018

纺织机械术语 第 16 部分：棉纺环锭细纱机

Textile machinery terminology—
Part 16: Ring spinning machines for cotton spinning

[ISO 16875:2004, Textile machinery—Ring spinning machines for
cotton spinning—Vocabulary, MOD]

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺 织 机 械 术 语
第 16 部 分：棉 纺 环 锭 细 纱 机
GB/T 6002.16—2018

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址：www.spc.org.cn

服 务 热 线：400-168-0010

2019 年 1 月 第 一 版

*

书 号：155066 · 1-61729

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

GB/T 6002《纺织机械术语》共分为以下几个部分：

- 第 1 部分：纺部机械牵伸装置；
- 第 2 部分：纺前准备、纺和并(捻)机械 等效术语一览表；
- 第 3 部分：环锭纺纱、捻线锭子 等效术语一览表；
- 第 5 部分：络筒机；
- 第 6 部分：卷纬机；
- 第 7 部分：转杯纺纱机；
- 第 9 部分：针织机分类和术语；
- 第 10 部分：织造前经纱准备机械；
- 第 12 部分：染整机械及相关机械 分类和名称；
- 第 13 部分：染整机械 拉幅定形机；
- 第 14 部分：卷绕 基本术语；
- 第 15 部分：集聚纺纱装置；
- 第 16 部分：棉纺环锭细纱机。

本部分为 GB/T 6002 的第 16 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 16875:2004《纺织机械 棉纺环锭细纱机 词汇表》。

本部分与 ISO 16875:2004 相比存在如下结构变化：

- 增加第 1 章范围、第 2 章术语和定义的章编号，使 ISO 16875:2004 中的所有编号前增加第 2 章的章编号，即各章的编号变成对应的第 2 章的条编号，各条编号变成第 2 章的第二层次的条编号；
- 删除了 ISO 16875:2004 中的符号清单。

本部分与 ISO 16875:2004 的技术性差异及其原因如下：

- 为便于使用，增加了两条术语“车面”“锭轨”，见本部分 2.3.10、2.3.15。

为了便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- 为了与现有标准系列一致，将标准名称改为《纺织机械术语 第 16 部分：棉纺环锭细纱机》；
- 增加了中文索引内容。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分起草单位：经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司、国家纺织机械质量监督检验中心、太平洋机电集团(上海)科技有限公司、常州市同和纺织机械制造有限公司、山东同大机械有限公司、山西贝斯特机械制造有限公司、湖北天门纺织机械股份有限公司。

本部分主要起草人：李明利、宋立平、过明言、王涛、刘建义、彭宝璞、徐鸿。

纺织机械术语

第 16 部分：棉纺环锭细纱机

1 范围

GB/T 6002 的本部分界定了棉纺环锭细纱机的术语和定义。

本部分适用于棉纺环锭细纱机。

注 1：环锭细纱机的设计不局限于本部分图示型式，还包含其他型式。

注 2：设计范例参见附录 A。

2 术语和定义

2.1

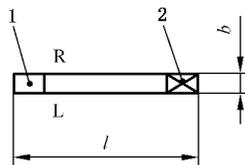
环锭细纱机 ring spinning machine

可连续生产细纱的纺纱设备。粗纱经过牵伸系统(2.3.8)牵伸后，在锭子(2.3.13)、钢领(2.3.17)和钢丝圈(2.3.18)的共同作用下，加捻成纱并卷绕在筒管上。

2.2

机器左右侧、尺寸 designation of sides, dimensions

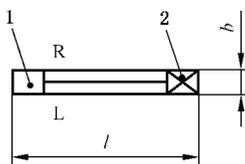
机器的左右侧、尺寸定义见图 1 和图 2。



说明：

- | | |
|----------|----------|
| 1——车尾； | l——机器长度； |
| 2——车头； | L——左侧； |
| b——机器宽度； | R——右侧。 |

图 1 单面环锭细纱机



说明：

- | | |
|----------|----------|
| 1——车尾； | l——机器长度； |
| 2——车头； | L——左侧； |
| b——机器宽度； | R——右侧。 |

图 2 双面环锭细纱机