



中华人民共和国国家标准

GB/T 17044—2013/ISO 8094:1984
代替 GB/T 17044—1997

钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层 粘合强度试验

Steel cord conveyor belts—Adhesion strength test of the cover to the core layer

(ISO 8094:1984, IDT)

2013-06-09 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 17044—1997《钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验方法》，与 GB/T 17044—1997相比，主要技术变化如下：

——规范性引用文件中，原标准是注日期引用，本标准是不注日期引用（见第 2 章，1997 年版的第 2 章）；

——修改了对拉力试验机的规定（见第 4 章，1997 年版的第 4 章）；

——删除了试样尺寸示意图（见 1997 年版的 5.1 中的图 1）。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 8094:1984《钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层粘合强度试验》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 532—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定（ISO 36:2005, IDT）；

——GB/T 12833—2006 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析（ISO 6133:1998, IDT）。

本标准做了下列编辑性修改：

——用“本标准”代替“本国际标准”；

——删除国际标准的前言；

——删除了规范性引用文件 ISO 471；

——增加了规范性引用文件的引导语。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会（SAC/TC 428/SC 1）归口。

本标准起草单位：浙江三维橡胶制品股份有限公司、阜新环宇橡胶（集团）有限公司、常熟大象橡胶工业有限公司、青岛新干线技术咨询有限公司、青岛科技大学。

本标准主要起草人：张国方、张春蕾、翁国忠、吕桂芹、李程程。

本标准于 1997 年首次发布，本次为第一次修订。

钢丝绳芯输送带 覆盖层与带芯层 粘合强度试验

1 范围

本标准规定了测定覆盖层与带芯层之间粘合强度的试验方法。

本标准仅适用于钢丝绳芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 36 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(Rubber, vulcanized or thermoplastic—Determination of adhesion to textile fabrics)

ISO 6133 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析(Rubber and plastics—Analysis of multi-peak traces obtained in determinations of tear strength and adhesion strength)

3 试验原理

测定采用剥离方法使覆盖层与带芯层分离所需要的力。

4 装置

带有夹持器的拉力试验机应符合 ISO 36 对该设备的要求。

5 试样

取 6 个具有下列尺寸的试样:

- a) 对没有横向件,有(或没有)织物增强层的带:
 - 长度(带的纵向):150 mm(最小值);
 - 宽度:25 mm(最小值),且包含至少 2 根钢丝绳;
 - 厚度:带的全厚度。
- b) 对有金属横向件的带:
 - 长度(与带芯层方向一致):150 mm(最小值);
 - 宽度:(25 ± 0.5)mm;
 - 厚度:带的全厚度。

沿与带的轴线平行的方向(在某些特殊情况下可沿与带的轴线垂直的方向),在离带边至少 50 mm 的部位切割试样。

用刀子在试样两面紧贴着钢丝绳的上、下边缘将覆盖层剥开一段,该段应能保证试样在试验机夹持器中夹持牢固。