

ICS 35.180
L 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 34969—2017

彩色激光打印机测试版

Test chart for color laser printers

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 要求	1
3.1 综合版	1
3.2 全色版	10
3.3 底灰和定影牢固度版	11
3.4 鬼影版	12
参考文献	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国信息技术标准化技术委员会(SAC/TC 28)提出并归口。

本标准起草单位:珠海天威飞马打印耗材有限公司、中国电子技术标准化研究院、天津光电通信技术有限公司、天津复印技术研究所、北京莱盛高新技术有限公司、南京新天兴影像科技有限公司、苏州恒久光电科技股份有限公司、湖北鼎龙控股股份有限公司、三星电子(山东)数码打印机有限公司、柯尼卡美能达(中国)投资有限公司、夏普办公设备(常熟)有限公司、上海富士施乐有限公司、理光图像技术(上海)有限公司深圳分公司。

本标准主要起草人:张希平、乔怀信、陈海、李易昂、张俊辉、马燕、董英杰、李盛军、余荣清、鲁丽平、李妍、陈挺、王强、仇相如、刘生应。

彩色激光打印机测试版

1 范围

本标准规定了彩色激光打印机测试版的基本要求。

注 1: 彩色激光打印机测试版 A3 和 A4 幅面各一套,包括综合版,青(C)、品红(M)、黄(Y)和黑(K)全色版,底灰和定影牢固度版,C、M、Y 和 K 色鬼影版,共 10 张。

注 2: 来自 ISO/IEC 12640-1:1997 的人头像保留原图像的 CMYK 色空间,其余采用红(R)绿(G)蓝(B)色空间。

注 3: 人头像的分辨率为 300 像素点每 25.4 mm,其他部分的分辨率为 1 200 像素点每 25.4 mm。

本标准适用于彩色激光打印机和具有彩色激光打印功能的多功能设备。采用其他光源的静电成像设备可参照使用。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

灰度 blackness

图像密度 image density

单色面积的反射光密度,用式(1)表示:

$$s = \lg \frac{1}{\beta} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

s ——灰度或图像密度;

β ——光线反射率。

注:灰度为 1.0 时,反射率为 10%;灰度为 2.0 时,反射率为 1.0%。

2.2

底灰 background

在标准观测距离肉眼可见的打印无图像文字背景上粘附的墨粉。用未打印部分和打印无图像文字部分的光反射率的差值表示。

2.3

鬼影 ghosting

印品上周期性显现上一周期残余影像的现象。

[GB/T 13963—2012,定义 6.14]

3 要求

3.1 综合版

3.1.1 图样

A4 综合版图样见图 1,A3 综合版图样见图 2。