



中华人民共和国国家标准

GB/T 7528—2019/ISO 8330:2014
代替 GB/T 7528—2011

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

Rubber and plastics hoses and hose assemblies—Vocabulary

(ISO 8330:2014, IDT)

2019-10-18 发布

2020-09-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 术语和定义 1

 2.1 软管术语 1

 2.2 软管组合件术语 15

附录 NA (资料性附录) 自由长度的术语和定义 20

参考文献 21

索引 22

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7528—2011《橡胶和塑料软管及软管组合件 术语》，与 GB/T 7528—2011 相比主要技术变化如下：

——增加了 5 条新术语：

- “弯曲”(见 2.1.8)；
- “柔性”(见 2.1.48)；
- “弯曲挺性”(见 2.1.50)；
- “软管形变”(见 2.1.59)；
- “公称尺寸、公称内径尺寸”(见 2.1.89)。

——修改了 7 条术语或定义：

- “导电性”(见 2.1.30, 2011 年版的 2.1.31)；
- “金属帘线、织物帘线”(见 2.1.33, 2011 年版的 2.1.34)；
- “设计压力(拒用)”(见 2.1.37, 2011 年版的 2.1.38)；
- “硬壁软管”(见 2.1.52, 2011 年版的 2.1.51)；
- “吸排油软管”(见 2.1.92, 2011 年版的 2.1.92)；
- “节距”(见 2.1.95, 2011 年版的 2.1.95)；
- “芯杆”(见 2.2.35, 2011 年版的 2.2.41)。

——删除了附录 A, 并引用了 GB/T 9572—2013 的附录 A。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 8330:2014《橡胶和塑料软管及软管组合件 术语》。

本标准做了下列编辑性修改：

——增加了资料性附录 NA, 自由长度的术语和定义。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本标准起草单位：沈阳橡胶研究设计院有限公司、天津市精研工程机械传动有限公司、中轻联(大连)包装研究院有限公司、广州胶管厂有限公司。

本标准主要起草人：王姝、刘惠春、冯国勋、李德龙、蔡辉。

本标准历次版本发布情况为：

——GB/T 7528—1987、GB/T 7528—2002、GB/T 7528—2007、GB/T 7528—2011。

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

1 范围

本标准界定了橡胶和塑料软管及软管组合件的术语和定义。

本标准适用于软管工业。

本标准分为两个单元：

2.1 软管术语；

2.2 软管组合件术语。

注 1：以下软管术语也适用于软管组合件：弯曲半径、弯曲、弯曲力、爆破压力、伸长率、静液压稳定性、静液压稳定性试验、脉冲试验、弯结、最大工作压力、最小弯曲半径、验证压力、验证压力试验、卷曲直径、试验压力、耐真空性能、真空稳定性、真空试验、工作压力、工作温度。

推荐的导电性术语和电阻范围在 GB/T 9572—2013 的附录 A 中给出。

注 2：对应的英文术语也可参见 ISO 在线浏览平台(OBP)：<https://www.iso.org/obp/ui>。

2 术语和定义

2.1 软管术语

2.1.1

粘合强度 adhesion

硫化橡胶表面之间或硫化橡胶表面与非橡胶表面之间的粘接强度，或者两个非橡胶(塑料)软管层之间熔接或胶合在一起的粘接强度。

2.1.2

编织角 angle of braid

布线角 angle of lay

编织层中任一编织股与平行于软管轴线的直线之间所夹锐角。

2.1.3

抗静电导线 anti-static wire

电连接导线 bonding wire

导线 conducting wire

为释放软管内产生的静电而放置在**软管壁**(2.1.60)内部的通常与组合件**接头**(2.2.10)相连接的(通常由细铜线编织制成的)金属导线。

2.1.4

铠装软管 armoured hose

带有外保护层的**软管**(2.1.58)，该保护层一般为**编织层**(2.1.17)或**螺旋**(2.1.54)层，用以尽量减少物理损坏。

2.1.5

铠装层 armouring

用以防止机械损坏或支撑软管增强层的软管外面的外保护层，一般为**编织层**(2.1.17)或**螺旋**