



中华人民共和国国家标准

GB/T 19228.1—2011
代替 GB/T 19228.1—2003

不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分：卡压式管件

Stainless steel press-fitting assemblies—
Part 1: Press-fittings

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 19228《不锈钢卡压式管件组件》由以下三部分组成：

- 第1部分：卡压式管件；
- 第2部分：连接用薄壁不锈钢管；
- 第3部分：橡胶O形密封圈。

本部分是GB/T 19228的第1部分。

本部分代替GB/T 19228.1—2003《不锈钢卡压式管件》，与原标准相比，主要修改内容如下：

- 修改了标准名称；
- 增加了承口端部有延伸直段的卡压式管件的结构型式与尺寸；
- 对原标准中Ⅱ系列管子外径进行了圆整，将原管子外径15.88 mm圆整为15.9 mm、22.22 mm圆整为22.2 mm、28.58 mm圆整为28.6 mm；增加了管子外径为60.3 mm的管件尺寸；
- 按新标准修改了材料牌号，规定了管件在完成机加工、焊接加工后应进行固溶处理、酸洗钝化的要求；
- 修改完善了技术要求、试验与检验章节的内容。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、无锡金羊管件有限公司、深圳雅昌管业有限公司、浙江正康实业有限公司、成都共管业有限公司、宁波福兰特管业有限公司、四川民生管业有限公司、浙江格锐管业有限公司、广州美亚股份有限公司、澳华(沈阳)不锈钢有限公司、河北省沧州市北方不锈钢制品有限公司、中国建筑设计研究院、中国建筑金属协会给排水设备分会。

本部分主要起草人：李俊英、袁雪峰、陈卫东、赵锂、黄建聪、廖仲力、左亚洲、文长宏、牟海峰、巫伟、高胜华、钱正行、陈燕群。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 19228.1—2003。

不锈钢卡压式管件组件

第 1 部分：卡压式管件

1 范围

GB/T 19228 的本部分规定了不锈钢卡压式管件(以下简称管件)的分类和标记、型式与尺寸、技术要求、试验、检验、包装、运输和贮存等。

本部分适用于公称尺寸不大于 DN 100、公称压力不大于 PN 16 的饮用净水、生活饮用水、冷水、热水、海水、燃气、医用气体等不锈钢管路用卡压式管件的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19228 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件(GB/T 2100—2002,eqv ISO 11972:1998)

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4334—2008 金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.1—2000,eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 19228.2 不锈钢卡压式管件组件 连接用薄壁不锈钢管

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

卡压式连接 **press connection**

以带有特种密封圈的承口管件连接管道,用专用工具压紧管口而起密封和紧固作用的一种连接方式。根据端部卡压连接方式分为 D 型和 S 型两种。

4 分类和标记

4.1 管件的型式和代号

管件按承口端部连接方式分为下列两类:

D 型——管件承口端部无延伸直段的卡压连接;

S 型——管件承口端部有延伸直段的卡压连接。