



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01123—2014

纺织品 耐磨性能试验 折边磨法

Textiles—Tests for abrasion resistance—Fold abrasion method

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织品 耐磨性能试验 折边磨法
FZ/T 01123—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年9月第一版

*

书号: 155066·2-27262

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:中纺标(北京)检验认证中心有限公司、广州市纤维产品检测院、浙江莱美纺织印染科技有限公司。

本标准主要起草人:王欢、刘飞飞、章辉、韩玉茹、蒋幼明。

纺织品 耐磨性能试验 折边磨法

1 范围

本标准规定了采用折边磨试验仪和马丁代尔耐磨试验仪两种测定织物折边磨性能的方法。

方法 A(折边磨试验仪)适用于大多数织物,不适用于长毛绒类、摇粒绒等织物的绒面测试;方法 B(马丁代尔耐磨试验仪)适用于大多数织物,不适用于弹性较大的织物。

注:两种方法得到的试验结果没有可比性。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第 2 部分:试样破损的测定

3 原理

方法 A:在规定摩擦压力下,安装在试验仪折边磨夹具上的试样与磨料进行往复摩擦,试样夹具可绕其与水平面垂直的轴自由转动,根据试样折边处破损时的摩擦次数,确定织物的耐磨性能。

方法 B:将组合试样安装在马丁代尔耐磨试验仪试样夹具内,在规定的负荷下,以轨迹为李莎茹(lissajous)图形的平面运动与磨料(即标准织物)进行摩擦,直至试样破损。记录试样折边处破损时的摩擦次数,以此表征织物的耐磨性能。

4 仪器及材料

4.1 方法 A

4.1.1 折边磨试验仪,应符合以下要求[示意图见图 1a)]]:

- 折边磨夹具,可夹持 75 mm×25 mm 的矩形试样,夹持试样宽度 w 为 $1\text{ mm}\pm 0.1\text{ mm}$ 。夹持试样示意图见图 1b)。
- 往复移动试验台,往复速度 $125\text{ 次}/\text{min}\pm 5\text{ 次}/\text{min}$,动程为 $25\text{ mm}\pm 2\text{ mm}$ 。
- 旋转平台,安装于往复移动试验台上用于固定折边磨夹具。试验台每往复移动 100 次,折边磨夹具刚好绕其中心轴旋转一周。
- 具有磨料夹持装置,能夹持宽度 40 mm、长度不小于 200 mm 的磨料。
- 具有摩擦次数显示装置。
- 具有摩擦压力加压重锤,摩擦压力加压重锤为 $450\text{ g}\pm 5\text{ g}$ 。