

ICS 77.100
H 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 30061—2013

氮化锰硅

Ferromanganese-silicon nitride

2013-12-17 发布

2014-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国生铁及铁合金标准化技术委员会(SAC/TC 318)归口。

本标准起草单位：武汉钢铁(集团)公司、宁夏中宏氮化制品有限公司、河南省西保冶材集团有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：杜文贵、刘良田、白汉芳、李书成、陈自斌、王姜维、李伟锋。

氮 化 锰 硅

1 范围

本标准规定了氮化锰硅的牌号表示方法、技术要求、试验方法、检验规则及包装、储运、标志和质量证明书。

本标准适用于炼钢作增氮剂用的氮化锰硅。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

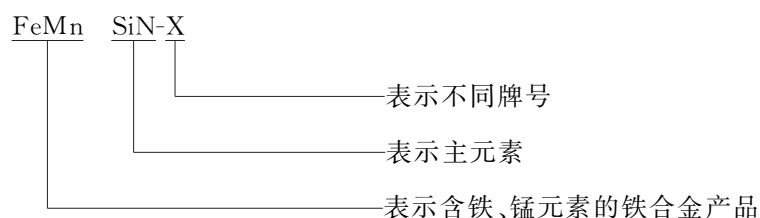
GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

GB/T 13247 铁合金产品粒度的取样和检测方法

YB/T 4239—2010 氮化硅铁

3 牌号表示方法



示例: FeMnSiN-A 表示氮化锰硅的 A 牌号。

4 技术要求

4.1 化学成分

氮化锰硅的化学成分应符合表 1 的规定。需方如有特殊要求,由供需双方另行商定。

4.2 粒度

氮化锰硅的粒度应符合表 2 的规定。

4.3 外观

氮化锰硅表面洁净,不应有明显的外来夹杂物。