

ICS 59.080.01
W 01

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01109—2011

环锭纺纯棉纱生产用电计算方法

Method for the calculation of productive power for
ring-spinning cotton yarns

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
环锭纺纯棉纱生产用电计算方法

FZ/T 01109—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年3月第一版

*

书号: 155066·2-23131

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：帛方纺织有限公司、宁波百隆纺织有限公司、石家庄常山纺织股份有限公司、淄博兰雁集团有限责任公司、三阳纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：王洪法、卫国、梁淑花、宋桂玲、叶骞春、王憬义、蔡吉朝、李伟杰、景慎全。

环锭纺纯棉纱生产用电计算方法

1 范围

本标准规定了棉纺企业生产的纯棉纱产品折标准品单位产量电耗的术语和定义、环锭纺纯棉纱生产工序和计算方法。

本标准适用于棉纺企业以环锭纺生产的纯棉纱产品折标准品单位产量电耗的计算,其计算结果可作为衡量企业之间产品用电水平和分析比较的依据。本标准不适用于其他新型纺纱生产的产品。

本标准未作统一规定的产品品种由各省、市、自治区自行规定。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

棉纺生产用电 power for cotton spinning production

除基建用电、生活用电等非生产用电外,用于棉纱生产过程的用电量,单位为千瓦时(kW·h)。

2.2

基本生产用电 power for essential production

直接用于产品生产过程的用电量,分为前纺用电、细纱用电、自动络筒用电三个基本生产用电。

2.3

纯棉纱标准品 standard cotton grey yarns

以普梳纯棉纱 14.6 tex(40 s)、精梳纯棉纱 14.6 tex(40 s)分别作为普梳纯棉纱、精梳纯棉纱标准品。

2.4

用电折合率 conversion factor of electricity consumption

为该产品在该工序单位产量电耗与标准品在该工序单位产量电耗之比。

2.5

折标准品单位产量电耗 conversion of standard electricity consumption for per unit output

以企业生产用电量和各种棉纱的实际产量按工序对标准品用电折合率,折合成标准品产量所计算的产品单位产量电耗(或称“产品用电单耗”)。

3 环锭纺纯棉纱生产工序

环锭纺纯棉纱加工工艺分普梳、精梳。各工艺工序如下:

——普梳纯棉纱工序:前纺(清花、梳棉、并条、粗纱)、细纱、自动络筒。

——精梳纯棉纱工序:前纺(清梳联、预并条、条并卷、精梳、并条、粗纱)、细纱、自动络筒。

4 环锭纺纯棉纱折标准品用电单耗计算方法

4.1 环锭纺纯棉纱折标准品用电单耗计算范围

折标准品用电单耗计算范围以生产用电为限,其包括了基本生产用电,空调(除尘)及其他辅助用电