

ICS 43.140
T 80



中华人民共和国国家标准

GB 20074—2017
代替 GB 20074—2006

摩托车和轻便摩托车外部凸出物

External projections for motorcycles and mopeds

2017-11-01 发布

2018-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|---------------------------------|---|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 凸出物的分类标准 | 2 |
| 5 技术要求 | 2 |
| 6 标准的实施 | 5 |
| 附录 A (规范性附录) 外部凸出物的分类试验方法 | 6 |

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 20074—2006《摩托车和轻便摩托车外部凸出物》，与 GB 20074—2006 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准的适用范围；
- 修改了规范性引用文件；
- 删除了原标准的 3.1~3.5, 3.7~3.9 的定义；
- 增加了“接触角 α 、杆件、板件、R 点、第 1 类部件、第 2 类部件”的定义(见 3.3~3.7)；
- 删除了原标准第 4 章的内容；
- 将原附录 A 的 A.1 调整为本标准的第 4 章,并进行了修订；
- 将原标准附录 A 的 A.2、A.4、A.5 调整为本标准的 5.1,明确为两轮摩托车外部凸出物的要求,并增加了技术要求；
- 修改了原标准 A.3.2 试验程序(见 A.3 试验规程)；
- 修改了原标准 A.3.1.2 的内容(见 A.2 试验条件)；
- 增加了“5.2 三轮摩托车外部凸出物的技术要求”；
- 对图 A.1 进行了更改(见图 1)；
- 对图 A.2 所示的测量器具的尺寸要求进行了完善(见图 A.1)；
- 原标准中 A.2.4 调整为 5.2.1.2,并明确了技术要求；
- 增加了图 2 和图 4；
- 删除了原标准中的 A.2.5；
- 删除了原标准附录 B 的内容；
- 对标准章条结构、技术要求等进行了全面的调整和修订。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本标准负责起草单位：国家摩托车质量监督检验中心、天津摩托车技术中心。

本标准参加起草单位：广州天马集团天马摩托车有限公司、广州番禺豪剑摩托车工业有限公司、洛阳北方企业集团有限公司、中国嘉陵工业股份有限公司、中国质量认证中心、常州豪爵铃木摩托车有限公司。

本标准主要起草人：范润利、艾焕章、田生威、冷传刚、艾东斌、陈光毓、周兴华、叶秀玲、雒林平、罗小波、高君、贺阳。

摩托车和轻便摩托车外部凸出物

1 范围

本标准规定了摩托车和轻便摩托车外部凸出物的分类标准、一般要求、特殊要求和分类试验方法。本标准适用于摩托车和轻便摩托车(以下简称摩托车)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 11566 乘用车外部凸出物

3 术语和定义

下列定义和术语适用于本文件。

3.1

后围板 rear cab bulkhead

位于驾驶室外表面后部最远的部分。

3.2

接触角 contact angle

α

通过图 A.1 所示的试验装置和摩托车的第 1 接触点并垂直于摩托车纵向中心平面的平面,与通过第 2 接触点和试验装置轴线的平面之间的夹角。

3.3

杆件 stem

有相对不变外径的圆形或近似圆形的凸出物或部件,包括螺栓和螺钉头,且有可以接触到的自由端。

3.4

板件 plate

凸出物或部件的外廓具有明显的四个边,外形平整、方正,且材料厚度不超过 10 mm。

3.5

R 点 R point

制造商根据三维坐标系建立的,用于规定每个座位位置的设计点。

3.6

第 1 类部件 group 1 parts

与图 A.1 所示的试验装置在移动过程中轻擦的部件。

3.7

第 2 类部件 group 2 parts

与图 A.1 所示的试验装置在移动过程中发生碰撞的部件。