

ICS 19.060
N 74



中华人民共和国国家标准

GB/T 36412—2018

力标准机的检验与校准

Verification and calibration of force standard machines

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
5 检验与校准方法	4
6 检验规则	8
7 标志与包装	8
8 随行技术文件	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国试验机标准化技术委员会(SAC/TC 122)归口。

本标准起草单位:长春机械科学研究院有限公司、中国计量科学研究院、昆山市创新科技检测仪器有限公司、金华金试试验机有限公司、厦门市华测检测技术有限公司、杭州轴承试验研究中心、浙江精盾汽车零部件制造有限公司。

本标准主要起草人:金宏波、张智敏、陶泽成、贾莉蓓、孙华山、李兴林、洪金坤。

力标准机的检验与校准

1 范围

本标准规定了力标准机的术语和定义、技术要求、检验与校准方法、检验规则、标志与包装和随行技术文件。

本标准适用于静重式、杠杆式、液压式和叠加式力标准机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2611—2007 试验机 通用技术要求

JB/T 6147—2007 试验机包装、包装标志、储运 技术要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

静重式力标准机 **deadweight force standard machine**

DWM

以砝码的重力作为标准力值,通过适当的机械系统,按预定顺序自动、平稳地将标准力值直接施加到被检定或校准的测力仪(或力传感器)上的力标准机。

3.2

杠杆式力标准机 **lever-amplification force standard machine**

LM

以砝码的重力作为标准力值,经过按一定比例的杠杆机构放大后,按预定顺序自动、平稳地将标准力值施加到被检定或校准的测力仪(或力传感器)上的力标准机。

3.3

液压式力标准机 **hydraulic-amplification force standard machine**

HM

以砝码的重力作为标准力值,经过按一定比例的两组油缸活塞组成的液压系统放大后,按预定顺序自动、平稳地将标准力值施加到被检定或校准的测力仪(或力传感器)上的力标准机。

3.4

叠加式力标准机 **build-up force standard machine**

BM

用一个或一组(一般为三个)比被检定或校准的测力仪准确度高的标准测力仪作为参考标准,与被检定或校准的测力仪(或力传感器)串联,并采用机械或液压系统施加标准力值的力标准机。