



中华人民共和国国家标准

GB/T 32111—2015

冷轧钢板剪切用橡胶压紧环

Rubber clamp ring for cutting cold-rolling sheet

2015-10-09 发布

2016-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本标准起草单位:上海宝钢国际经济贸易有限公司、南京晟质橡塑有限公司、泰州前进科技有限公司、南京晟强橡塑有限公司。

本标准主要起草人:杨勤荣、徐培荣、王玉明、林洪云、缪锋。

冷轧钢板剪切用橡胶压紧环

1 范围

本标准规定了冷轧钢板剪切用橡胶压紧环的分类与精度等级、产品标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于冷轧钢板剪切用的橡胶压紧环。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1095—2003 平键 键槽的剖面尺寸

GB/T 1689 硫化橡胶 耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗试验机)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 15254 硫化橡胶 与金属粘接 180°剥离试验

HG/T 2413.2 胶辊表观硬度的测定 邵尔硬度计法

3 分类与精度等级

3.1 分类

冷轧钢板剪切用橡胶压紧环按与金属环的组合方式可分为两类(见图1):

——A类,为与金属环分离式的单体橡胶压紧环(YH-A);

——B类,为与金属环粘合一体的衬胶压紧环(YH-B)。

3.2 精度等级

冷轧钢板剪切用橡胶压紧环按其使用用途分为四个等级:

——C1级:适用于高精度、高表面质量板(卷)材的专业剪切产品,如专业电工钢、专业铝板等的剪切设备。

——C2级:适用于精度及表面质量要求比较高的剪切产品,主要针对汽车外板、家电板等的剪切设备。

——C3级:适用于加工冷轧板材,但对板(卷)生产质量要求一般的低端剪切设备。

——C4级:适用于常规普通质量要求板材的剪切产品。常用于纵切、剪切等各类设备辅助的压紧辊(压紧环的组合体)、分隔轴等不起夹送作用的场所。