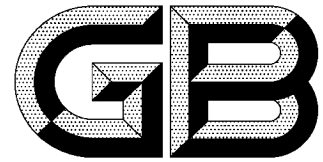


UDC 667.6:620.174  
G 50



# 中华人民共和国国家标准

GB 11185—89

---

## 漆膜弯曲试验(锥形轴)

Bend test for coating (conical mandrel)

1989-03-31发布

1990-01-01实施

---

国家技术监督局发布

Bend test for coating  
(conical mandrel)

本标准等效采用国际标准ISO 6860—1984《色漆和清漆——弯曲试验（锥形轴）》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了评价色漆、清漆及有关产品涂层在标准条件下绕锥形轴弯曲时抗开裂或从金属底板上剥离的性能的试验方法。

对多层系统，即可分别测试单涂层，也可以测试整个涂层系统。

2 引用标准

- GB 1727 漆膜一般制备法
- GB 1764 漆膜厚度测定法
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 9271 色漆和清漆 标准试板

3 仪器

仪器如图1所示，试验用的轴应是一种截顶式的锥体。其小端直径 $d_0$ 为3.2mm，大端直径 $d_1$ 为38mm，整个锥体长 $h$ 为203mm，见图2。

锥形轴是水平地安装在一底座上。有一个带有拉杆的使试板围绕锥形轴弯曲的操作杆。仪器还配有一个夹紧试板的装置。

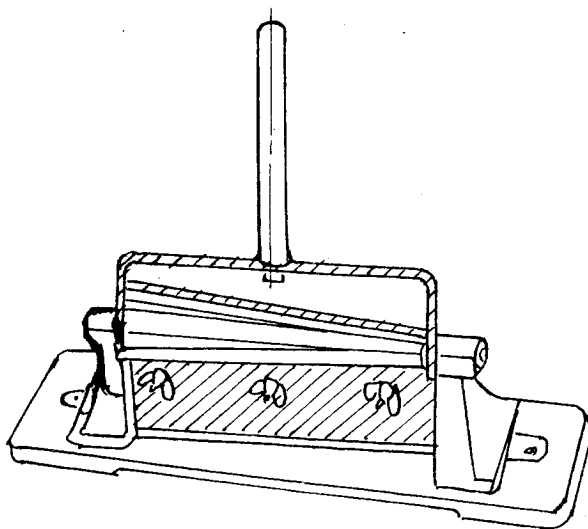


图1 锥形绕曲测试仪